



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة

SASO

اللائحة الفنية

لمواد البناء الجزء الثالث: الروابط الهيدروليكية والمنتجات ذات
العلاقة

اعتمدت هذه اللائحة في اجتماع مجلس إدارة الهيئة رقم (١٦١) بتاريخ ٢٤/١٠/١٤٣٨ هـ، الموافق ١٨/٧/٢٠١٧ م

نُشرت في الجريدة الرسمية بتاريخ

٠٩/٠١/١٤٣٩ هـ (٢٩/٠٩/٢٠١٧)

المحتويات

| | |
|---|----|
| محتويات | ٢ |
| تمهيد | ٣ |
| المادة ١: المصطلحات والتعاريف | ٤ |
| المادة ٢: المجال | ٧ |
| المادة ٣: الأهداف | ٨ |
| المادة ٤: التزامات المورد | ٨ |
| المادة ٥: البيانات الإيضاحية | ١١ |
| المادة ٦: إجراءات تقييم المطابقة | ١١ |
| المادة ٧: مسؤوليات الجهات الرقابية | ١١ |
| المادة ٨: مسؤوليات سلطات مسح السوق | ١٣ |
| المادة ٩: المخالفات والعقوبات | ١٣ |
| المادة ١٠: أحكام عامة | ١٤ |
| المادة ١١: أحكام انتقالية | ١٥ |
| المادة ١٢: النشر | ١٥ |
| الملحق (١) قائمة منتجات الإسمنت والجبس ومشتقاتهما والمواصفات القياسية ذات العلاقة | ١٦ |
| الملحق (٢) نموذج تقييم المطابقة (Type 3) | ٢٧ |
| الملحق (٣) نموذج تقييم المطابقة (Type 5) | ٣١ |
| الملحق (٤) نموذج إقرار المورد بالمطابقة | ٣٦ |
| الملحق (٥) المعلومات التي يجب تضمينها في شهادة المطابقة | |
| وفقا للنوع (٥) طبقا للمواصفة ISO/IEC 17026 | ٣٧ |

تمهيد

تمشياً مع انضمام المملكة العربية السعودية إلى منظمة التجارة العالمية وفقاً لقرار مجلس الوزراء رقم ٢٤٤ وتاريخ ١٤٢٦/٩/٢١هـ، بشأن الموافقة على وثائق انضمام المملكة لمنظمة التجارة العالمية، وما يتطلبه الأمر من التزام المملكة بمواءمة أنظمتها ذات العلاقة بما يتماشى مع مبادئ اتفاقيات المنظمة، خاصة اتفاقية العوائق الفنية للتجارة (TBT) التي تقضي بعدم وضع اشتراطات فنية غير ضرورية أمام انسياب السلع بين الدول الأعضاء، وعدم التمييز بين المنتجات ذات المنشأ المختلف من حيث الاشتراطات الفنية وطرائق تقويم المطابقة، وذلك من خلال إصدار لوائح فنية تشمل المتطلبات الأساسية المشروعة وتوحيد إجراءات العمل.

وبناءً على المادة الثالثة (فقرة - ١) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧هـ الموافق ٢٠١٠/٥/٣١م، وذلك بأن تتولى الهيئة "إصدار مواصفات قياسية سعودية وأنظمة وأدلة جودة وتقويم مطابقة، تتوافق مع المواصفات القياسية والأدلة الدولية، وتحقق متطلبات WTO ومتوافقة مع الشريعة الإسلامية ومحقة لمصالح المملكة".

واستناداً إلى المادة الرابعة (فقرة - ٢) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١م، وذلك بأن تتولى الهيئة "إصدار لوائح إجراءات تقويم المطابقة للسلع والمنتجات والخدمات طبقاً للمواصفات القياسية التي تعتمدها".

وبناءً على المادة الرابعة (فقرة - ١٤) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١م، وذلك بأن تتولى الهيئة "مراجعة الأنظمة واللوائح الرقابية ذات العلاقة بمجالات عمل الهيئة، وتطويرها، واقتراح التعديلات اللازمة عليها، لتواكب متطلبات الجودة والسلامة، وإحالتها إلى الجهات المختصة، لدراستها وإصدارها وفقاً للطرق النظامية".

وبناءً على المادة السادسة (فقرة - ١) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧هـ الموافق ٢٠١٠/٥/٣١م وذلك بأن تتولى الهيئة "مع مراعاة ما ورد في المادة الرابعة من هذا التنظيم تعد الهيئة هي المرجع في المملكة في كل ما يتعلق بالمواصفات القياسية، وإجراءات تقويم المطابقة، ومنح علامة الجودة والقياس والمعايرة. وعلى جميع القطاعات الحكومية والخاصة الالتزام بالمواصفات القياسية السعودية في جميع مشترياتها".

وحيث إن المواصفات القياسية للمنتجات المشمولة في إحدى اللوائح تعتبر أساساً لمطابقة تلك المنتجات للمتطلبات الأساسية للسلامة في اللائحة المحددة.

فقد قامت الهيئة بإعداد هذه اللائحة الفنية.

ملاحظة: هذا التمهيد وجميع الملاحق لهذه اللائحة جزء لا يتجزأ منها.

المادة (١) المصطلحات والتعاريف

١/١ تكون للمسميات والعبارات أدناه - عند تطبيق بنود هذه اللائحة - الدلالات والمعاني المبينة أمامها، مالم يقتضِ سياق النص خلاف ذلك :

المملكة: المملكة العربية السعودية

المجلس: مجلس إدارة الهيئة.

الهيئة: الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة.

الجهات الرقابية: هي الجهة/الجهات الحكومية ذات المهام الرقابية حسب اختصاصها؛ المسؤولة عن تنفيذ أو متابعة تنفيذ اللوائح الفنية؛ سواء في المنافذ الجمركية أو الأسواق أو المصانع.

اللائحة الفنية: وثيقة معتمدة من مجلس الإدارة تضع خصائص المنتجات والعمليات المرتبطة بها وطرائق إنتاجها، بما في ذلك الأحكام الإدارية سارية المفعول المطبقة التي يجب الالتزام بها، وقد تشمل أو تبحث بشكل خاص في المصطلحات والتعاريف والتعبئة، ومتطلبات وضع الشارات أو العلامات على المنتجات أو الخدمات أو العمليات أو طرائق الإنتاج.

المواصفة القياسية: وثيقة معتمدة من مجلس الإدارة؛ تضع - للاستخدام الاعتيادي والمتكرر - القواعد والتعليمات أو الخصائص للمنتجات أو العمليات وطرائق الإنتاج ذات العلاقة؛ التي يكون تطبيقها اختياريًا، وقد تشمل أو تبحث بشكل خاص المصطلحات، والتعاريف والتعبئة، ومتطلبات وضع الشارات أو العلامات التي تنطبق على المنتجات أو الخدمات أو العمليات أو طرائق الإنتاج.

المنتج: الروابط الهيدروليكية والمنتجات ذات العلاقة مثل منتجات الإسمنت وجير البناء والجبس والخرسانة جاهزة الخلط ومشقاتها، والمواد ذات العلاقة كالمونة واللياسة والبلاط والطوب الإسمنتي والطوب الخلوي، وكذلك الألواح الجبسية والإسمنتية المدعمة بالألياف، والجير الحي والمطفأ والركام، والمضافات الكيميائية للخرسانة، ومنتجات الخرسانة الإنشائية مسبقة الصب، واللواصق الإسمنتية، ومنتجات الخرسانة الإنشائية مسبقة الإجهاد مسبقة الصب؛ المُصمَّمة للاستخدام في الإنشاءات والمباني.

سلطات مسح السوق: هي الجهة/الجهات الحكومية المسؤولة عن تنفيذ عمليات مسح السوق.

مسح السوق: الأنشطة والتدابير التي تتخذها سلطات مسح السوق للتحقق من أن المنتجات تستوفي المتطلبات المنصوص عليها في اللوائح الفنية ذات العلاقة، وأنها لا تشكل خطراً على الصحة والسلامة والبيئة، أو أي جانب آخر يتعلق بحماية المصلحة العامة.

الخطر (أخطار) Hazard(s): مصدر محتمل للضرر

المخاطر Risk(s): احتمال ظهور خطر مسبب للضرر؛ مرتبطاً بدرجة شدة الضرر.

المورّد: ويُقصد به ما يلي:

- صانع المنتج في حالة إقامته في المملكة، أو كل شخص يقدم هويته على أنه صانع للمنتج، وذلك من خلال تسميته المنتج باسمه أو أي وصف تجاري ذي صلة، وكذلك كل شخص يقدم على تجديد المنتج.

- وكيل الصانع في المملكة في حالة إقامة الصانع خارج المملكة، أو المستورد في حالة عدم وجود وكيل للصانع في المملكة.

- كل شخص في سلسلة التوريد ممن قد يكون لنشاطه أثر على خصائص المنتج.

إجراءات تقييم المطابقة: وثيقة معتمدة من مجلس الإدارة توضح الإجراء المستخدم بطريقة مباشرة أو غير مباشرة لتقييم المطابقة.

الجهات المقبولة: هي جهات تقييم المطابقة "طرف ثالث"، المقبولة من الهيئة وفقاً لللائحة قبول جهات تقييم المطابقة.

شهادة المطابقة: الشهادة الصادرة عن الهيئة أو إحدى الجهات المقبولة، التي تؤكد مطابقة المنتج أو أي دفعة منه لمتطلبات المواصفات القياسية ذات العلاقة.

إقرار المورّد بالمطابقة: إقرار من المورد نفسه بأن منتجه مطابق لمتطلبات هذه اللائحة والتشريعات المعمول بها، وذلك دون أي تدخل إلزامي من طرف ثالث - لا في مرحلة التصميم ولا في مرحلة الإنتاج الخاصة بعملية التصنيع - وقد يعتمد الإقرار على إجراء اختبارات على المنتج وفقاً للتشريعات ذات العلاقة .
الوضع في السوق: هو وضع المنتج لأول مرة في سوق المملكة، والمسؤول عنه إما الصانع أو المستورد.

العرض في السوق: تعني أي إمداد بالمنتج بهدف التوزيع أو الاستهلاك أو الاستخدام في المملكة، في إطار نشاط تجاري؛ سواء كان ذلك مقابل مبالغ مادية أو بدون مقابل.

السحب: هو أي إجراء يهدف إلى منع المنتجات من العرض في السوق وفي سلسلة التوريد.

الاستدعاء: هو أي إجراء يهدف إلى استرجاع المنتجات المعروضة الموقّرة للمستخدم النهائي.

مواد البناء: أي منتج أو تجهيزات (Kit) تُصنَّع وتوضع في السوق لغرض إدماجها على نحو مستدام في أعمال الإنشاء أو في أجزاء منها، بحيث يكون الأداء ذا تأثير على أعمال الإنشاء فيما يتعلق بالمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة والبيئة.

التجهيزات (Kit): مواد بناء يُنتجها الصانع نفسه وتوضع في السوق في شكل مجموعة مكوّنة - على الأقل - من جزأين منفصلين يتطلب تثبيتهما في الإنشاءات دمجهما مع بعض.

الإنشاءات: المباني السكنية والخدمية، وإنشاءات الهندسة المدنية المختلفة مثل الجسور والأنفاق والمطارات والموانئ وشبكات إمداد مياه الشرب ومحطات ضخ المياه وشبكات الصرف الصحي ومحطات التنقية ومعالجة المياه والسدود وكذلك مشاريع الري...

المتطلبات الأساسية: المتطلبات الخاصة بالمنتجات المستخدمة في أعمال الإنشاء (البناء)، التي قد تؤثر على السلامة والصحة والبيئة والمتطلبات الأخرى التي تفرضها المملكة؛ التي يجب الالتزام بها، وتحددها هذه اللائحة.

الخصائص الأساسية: الخصائص الأساسية الفنية (المبينة في المواصفات القياسية ذات العلاقة) لمواد البناء، التي لها علاقة بالمتطلبات الأساسية للإنشاءات.

أداء مواد البناء: الخصائص الفنية المتعلقة بالخصائص الأساسية ذات الصلة التي يُعبّر عنها بتحديد المستوى أو بتحديد الفئة أو عن طريق الوصف.

المستوى: نتيجة تقويم أداء مواد البناء فيما يتعلق بخصائصها الأساسية الفنية، ويُعبّر عنها بقيمة عددية.

الفئة: هي نطاق بين مستويين لأداء مواد البناء، يُحدده قيمة الحد الأدنى والحد الأقصى للمستوى.

حد النطاق (threshold): الحد الأدنى أو الحد الأقصى لمستوى أداء الخصائص الأساسية الفنية لمواد البناء.

الركام: الركام هو مواد حُببيّة مستخدمة في الإنشاء، يمكن أن تكون طبيعية أو مصنعة أو معاد تدويرها، وهو الاسم التقني لكسر الصخر.

الجير الحي: المادة الناتجة من الحرق الكامل لصخر كربونات الكالسيوم الطبيعي أو أي مادة كلسية طبيعية مناسبة وتكون لها القدرة على التفكك التام عند اطفائها بالماء.

الجير المطفأ: المادة البيضاء الناعمة الناتجة من اطفاء الجير الحي بالكمية الكافية من الماء ليصبح مسحوقا خاليا من الكتل المتماسكة.

الجير المائي (الهيدروليكي): الجير المائي هو عبارة عن جير يحتوي على كميات قليلة من أكسدي السليكون والألمونيوم (مع أكسيد الحديد أو بدونه) حيث يعطي اتحادهما كيميائياً مع أكسيد الكالسيوم معادن قادرة على التصلب في وجود الماء، ويستعمل في أعمال البناء والأغراض الإنشائية وخطات البوزولانا (المونة، الملاط والبياض).

الجير الدسم: الجير الدسم هو ذلك المعجون اللدن الذي يحتوي على جير مطفي وكمية قليلة من الماء الحرناء، ويستعمل في أعمال الطلاء وفي خطات البوزولانا.

جير الماغنسيوم: هو ذلك الجير الذي يحتوي على أكثر من ٥% من أكسيد الماغنسيوم، ويستعمل في أعمال الطلاء.

الجبس شبه المائي (كبريتات الكالسيوم نصف المائية $(CaSO_4 \cdot 2H_2O)$): المادة الناتجة من عملية تكليس خام الجبس المكون أساساً من $(CaSO_4 \cdot 2H_2O)$ كبريتات كالسيوم مائية عند درجة حرارة $(120-160^\circ\text{C})$ لنزع مقدار معين من ماء التبلور لتصبح كبريتات الكالسيوم فيه متحدة بنصف جزى من الماء ويكون تركيبها النهائي $(CaSO_4 \cdot 1/2H_2O)$ والمعروف بـجبس باريس.

الجبس اللامائي (كبريتات الكالسيوم اللامائية (منزوع ماء التبلر $CaSO_4$)) جبس يتميز باحتياجه القليل من ماء الخلط لعمل تشطيبات ذات أسطح نظيفة وناعمة، ويتميز بخاصية الشك المتدرج، ويستخدم أساساً مع الجير لإنتاج طبقات ظاهرة صلبة وكثيفة.

الخرسانة جاهزة الخلط: هي منتج يُصنع باستخدام وسط إسمنتي ينتج عن تفاعل الإسمنت الهيدروليكي مع الماء عند خلطهما مع الركام، وتكون جاهزة (قبل التصلد) ويتم نقلها إلى مواقع الصب.

٢/١ يكون للكلمات والعبارات الأخرى الواردة في هذه اللائحة المعاني الواردة في الأنظمة واللوائح والقرارات المعمول بها في الهيئة.

المادة (٢) المجال

تُطبق هذه اللائحة على قطاع الروابط الهيدروليكية والمنتجات ذات العلاقة وهي منتجات الإسمنت وجير البناء والجبس والخرسانة جاهزة الخلط ومشتقاتها، والمواد ذات العلاقة كالمونة واللياسة، والبلاط والطوب الإسمنتي والطوب الخلوي، وكذلك الألواح الجبسية والإسمنتية المدعمة بالألياف، والجير الحي والمطفأ؛ والركام والمضافات الكيميائية للخرسانة ومنتجات الخرسانة الإنشائية مسبقة الصب و اللواصق الإسمنتية، المصممة للاستخدام في الإنشاءات والمباني، ويُستثنى من هذه اللائحة الخرسانة المسلحة (الإسمنت والجبس المدعم بالمعادن (بعد التصلد))، والخرسانة الخاصة بالمنتجات الجاهزة المستعملة في التشييد والبناء.

المادة (٣) الأهداف

تهدف هذه اللائحة إلى تحديد المتطلبات الأساسية للمنتجات، المشمولة في مجال هذه اللائحة، وتحديد إجراءات تقويم المطابقة التي يجب على المورد الالتزام بها، وذلك لضمان استيفاء هذه المنتجات للمتطلبات الأساسية التي تهدف إلى المحافظة على البيئة وصحة وسلامة المستهلك وتسهيل إجراءات مسح الأسواق.

المادة (٤) التزامات المورد

يجب على المورد، الالتزام بالمتطلبات التالية:

١/٤ المتطلبات الأساسية العامة للمنتج المستخدم في أعمال الإنشاء (البناء).

يجب أن يكون المنتج الخاضع لهذه اللائحة؛ المصمّم لأعمال الإنشائية في مجملها، وأفي أجزائها المنفصلة ملائماً للغرض الذي صُمّم من أجله، مع الأخذ في الحسبان بصفة خاصة صحة وسلامة مستخدمي المنتج ومستخدمي الإنشاءات، وذلك في جميع مراحل الأعمال الإنشائية، بما في ذلك أعمال الصيانة الاعتيادية، بحيث يستوفي المنتج الاشتراطات الفنية المبينة في المواصفات القياسية السعودية المذكورة في الملحق (١)، وذلك لضمان استيفاء الإنشاءات للمتطلبات الأساسية أدناه.

ملاحظة: التزامات المورد المنصوص عليها في هذه اللائحة لا تشمل المتطلبات الخاصة بأعمال التخطيط والتصميم والتنفيذ والمراقبة لأعمال الإنشائية، وتقتصر على التزامات المورد الخاصة بمنتجات مواد البناء المشمولة في مجال هذه اللائحة.

١/١/٤ المقاومة الميكانيكية والثبات

يجب أن يُصمّم ويُصنّع المنتج - الذي يدخل في تصميم وبناء الإنشاءات - ليضمن تحمّل جميع الأحمال المصمّمة لتحملها أثناء فترة الإنشاء وفترة الاستخدام، وذلك لتفادي المخاطر التالية:

- (١) الانهيار الكلي أو الجزئي للإنشاءات.
- (٢) حدوث تشوهات (انحرافات) كبيرة خارج الحدود المقبولة.
- (٣) إلحاق تلف بأجزاء أخرى من الإنشاء أو التجهيزات أو المعدات، نتيجة لتشوهات (انحرافات) كبيرة في العناصر الهيكلية الحاملة.
- (٤) إلحاق أضرار ناتجة عن حوادث عرضية، حيث تكون جسيمة مقارنة بأسبابها.

٢/١/٤ السلامة في حالة الحريق

يجب أن يُصمّم ويُصنّع المنتج - الذي يدخل في تصميم وبناء الإنشاءات - سواء منفرداً أو مدمجاً مع مواد بناء أخرى داخل الإنشاءات ليضمن - في حالة نشوب حريق - ما يلي:

- (١) صمود العناصر الهيكلية الحاملة للإنشاءات خلال الفترة الزمنية المحددة.
- (٢) الحد من ظهور الحريق والدخان وانتشارهما داخل الإنشاءات.
- (٣) الحد من امتداد الحريق إلى لإنشاءات المجاورة.
- (٤) تمكين ساكني الإنشاءات من المغادرة سالمين، أو إسعافهم.
- (٥) الأخذ في الحسبان سلامة فرق الإسعاف.

٣/١/٤ الاستخدام المستدام للموارد الطبيعية

يجب أن يُصمَّم ويُصنَّع المنتج - الذي يدخل في تصميم وبناء الإنشاءات - بحيث يحقق استدامة استخدام الموارد الطبيعية، وأن يضمن على وجه الخصوص ما يلي:

- (١) إعادة استخدام أو تدوير المواد وأجزاء الإنشاءات بعد هدمها.
- (٢) استدامة (دوام) الإنشاءات.
- (٣) استخدام المواد الخام الأولية والثانوية المتوافقة مع البيئة.

٤/١/٤ الصحة والسلامة والبيئة

يجب أن يُصمَّم ويُصنَّع المنتج - الذي يدخل في تصميم وبناء الإنشاءات - بحيث لا يمثل خطراً على صحة وسلامة العاملين أو ساكني الإنشاءات أو ما يجاورها، وألاً يكون للمنتج تأثير ملحوظ على البيئة أو المناخ طوال دورة حياة الإنشاءات، سواءً خلال البناء أو الاستخدام أو الهدم، وذلك بالألّا يتسبَّب بطريقة مباشرة أو غير مباشرة في حدوث أيّ من المخاطر التالية:

- (١) انبعاثات المواد الخطرة، والمركبات العضوية المتطايرة (VOC)، والغازات الدفيئة أو الجزيئات الضارة في الهواء؛ سواءً من داخل المبنى أو خارجه.
- (٢) انبعاثات إشعاعية خطيرة.
- (٣) تلوث الماء أو التربة أو تسممهما.
- (٤) سوء تصريف مياه الصرف والدخان.
- (٥) وجود رطوبة في أي جزءٍ من أجزاء الإنشاءات أو على أسطحها، أو امتصاصها، بأي نسب تهدد استدامة سلامة المنتج.

٥/١/٤ السلامة في الاستخدام

يجب أن يُصمَّم المنتج ويُصنَّع بحيث يضمن أن يكون تصميم وبناء الإنشاءات - التي يدخل فيها المنتج - لا يُمثِّل أي مخاطر غير مقبولة لوقوع الحوادث أثناء الخدمة أو أثناء التشغيل، كالانزلاق أو السقوط أو التصادم أو الحروق أو الوفاة، وذلك نتيجة لصدمة كهربائية، أو الإصابة نتيجة وقوع انفجار، مع الأخذ في الحسبان أن يكون بوسع الأشخاص ذوي الاحتياجات الخاصة استخدامها.

٦/١/٤ الوقاية من الضوضاء

يجب أن يُصمَّم ويُصنَّع المنتج - الذي يدخل في تصميم وبناء الإنشاءات - بطريقة يكون مستوى الضجيج المحسوس من السكان أو مجاوريهم معقولاً بدرجة لا تضر بصحتهم، وتسمح لهم بالنوم والراحة والعمل في ظروف ملائمة.

٧/١/٤ ترشيد الطاقة والعزل الحراري

يجب أن يُصمَّم ويُصنَّع المنتج بطريقة تضمن أن يُحقَّق تصميم الأعمال الإنشائية وتنفيذها - بما في ذلك أنظمة وتجهيزات التدفئة والتبريد والتهوية - مستويات مقبولة من ترشيد كمية الطاقة اللازمة للاستخدام، مع مراعاة الظروف المناخية للموقع، وراحة ساكني المبنى، وأن يضمن المنتج كذلك كفاءة الإنشاءات في استهلاك الطاقة خلال الاستخدام، وخلال أعمال البناء والهدم أو التفكيك.

٢/٤ المتطلبات الفنية

لتحقيق متطلبات هذه اللائحة، فيجب على المورد استيفاء الخصائص الأساسية للمنتجات التي يغطيها مجال هذه اللائحة؛ المستخدمة في الإنشاءات والمباني، وذلك على النحو التالي:

(١) استيفاء المنتج للمتطلبات الفنية الواردة في المواصفات القياسية المبيَّنة في الملحق (١) من هذه اللائحة، سواء كان ذلك منفرداً أو مُدمجاً مع مواد بناء أخرى داخل الإنشاءات، حيث إن مطابقة المنتج المشمول في هذه اللائحة للمواصفة القياسية ذات العلاقة يعتبر دليلاً كافياً على استيفاء هذا المنتج للمتطلبات الأساسية الخاصة به؛ المحددة في اللائحة.

(٢) توفُّر نظام إدارة بيئي فعَّال لدى المصنَّع، (يعتبر المصنَّع الحاصل على شهادة نظام إدارة البيئة وفقاً لـ ISO 14001 مستوفياً لمتطلبات هذا البند).

٣/٤ المتطلبات المترولوجية

يجب استخدام وحدات النظام الدولي (SI Units) أو مضاعفاتها أو أجزائها أثناء التصميم أو التصنيع أو عند تداول المنتج.

٤/٤ المتطلبات المتعلقة بالتعبئة والتغليف

- (١) التأكد من تغليف المنتج حسب طبيعته ووفقا لمتطلبات التعبئة المنصوص عليها في المواصفة القياسية ذات العلاقة.
- (٢) التأكد من خلو مواد تغليف المنتج من مادة الرصاص أو أي من المعادن الثقيلة.
- (٣) التأكد من أن عبوات أو مواد التغليف البلاستيكية للمنتج تحمل بطاقة البلاستيك القابل للتحلل إذا كانت هذه المواد مشمولة في مجال لائحة البلاستيك القابل للتحلل، أو رمز إعادة التدوير في حال استخدام العبوات البلاستيكية القابلة للتدوير.

المادة (٥) البيانات الإيضاحية

يجب أن تكون البيانات الإيضاحية الخاصة بالمنتج؛ المُعدَّة لوضعه وعرضه في السوق بهدف استخدامه في الإنشاءات والمباني كالتالي:

- (١) أن يُكتب في البيانات الإيضاحية اسم المورد وسجله التجاري.
- (٢) أن تكون البيانات الإيضاحية على المنتج مطابقة لمتطلبات الفنية الواردة في هذه اللائحة والمواصفات القياسية ذات العلاقة؛ المبينة في الملحق (١) من هذه اللائحة.
- (٣) أن تكون البيانات " باللغة العربية أو باللغة العربية والإنجليزية
- (٤) أن تكون جميع المعلومات المستخدمة في البيانات الإيضاحية صحيحة ومُثبتة، وقابلة للتحقق.
- (٥) بلد المنشأ.
- (٦) اشتراطات التخزين.
- (٧) فترة صلاحية المنتج ورقم الدفعة الخاصة به - إذا تطلب الأمر ذلك.
- (٨) ألا تكون الصور والعبارات المستخدمة على عبوات المنتج، مخالفة للنظام العام والآداب العامة والقيم الإسلامية السائدة في المملكة.

المادة (٦) إجراءات تقويم المطابقة

- (١) يجب الالتزام بمتطلبات إجراءات تقويم المطابقة الواردة في هذه اللائحة الفنية فقط، وإذا وردت متطلبات أخرى بهذا الخصوص في أي مواصفة قياسية فلا يؤخذ به.
- (٢) يجب على المورد - المسؤول عن وضع الإسمنت والخرسانة جاهزة الخلط في السوق - الحصول على علامة الجودة السعودية أو ما يكافئها.

- (٣) يجب على المورد المسؤول عن وضع بقية المنتجات الخاضعة لهذه اللائحة، الحصول على شهادة مطابقة صادرة من إحدى الجهات المقبولة، وفقاً لنموذج تقييم المطابقة (Type 3)، الوارد في المواصفة 17067 ISO/IEC، كما هو موضح في الملحق (٢).
- (٤) يجب أن تُنفَّذ الجهة المقبولة إجراءات تقييم مطابقة وفقاً للنموذج المحدد، بما يضمن الوفاء بمتطلبات هذه اللائحة والمواصفات القياسية السعودية ذات العلاقة؛ المبيّنة في الملحق (١).
- (٥) يجب أن يُرفق مع المنتج ملفٌ فني يتضمن ما يلي:
- (أ) إقرار المورد (الصانع/المستورد) بالمطابقة وفقاً للنموذج المرفق في الملحق (٣)
- (ب) وثيقة تقييم المخاطر.
- (ج) شهادة المنشأ.
- (٦) يجب على المورد التعاون مع الجهات الرقابية وسلطات مسح السوق، مثل تقديم وثائق الملف الفني وشهادات المطابقة وأي معلومات أخرى موثقة تُثبت مطابقة المنتج لمتطلبات هذه اللائحة، متى ما طُلب منه ذلك.
- (٧) تعتبر المنتجات الخاضعة لهذه اللائحة الحاصلة على علامة الجودة السعودية أو ما يكافئها مطابقة للمتطلبات المنصوص عليها في هذه اللائحة.

المادة (٧) مسؤوليات الجهات الرقابية

تقوم الجهات الرقابية ضمن مجال اختصاصها وصلاحياتها بما يلي:

- (١) التحقق من استيفاء منتجات الروابط الهيدروليكية ومشتقاتها؛ المخصّصة للأعمال الإنشائية والمباني؛ الخاضعة لهذه اللائحة لإجراءات تقييم المطابقة المحددة والوثائق الفنية المرفقة مع الإرساليات، في المنافذ والمصانع.
- (٢) يحق للجهات الرقابية-عشوائياً - سحب عينات من المنتج بشكل دوري من نقطة الإنتاج وفقاً لنموذج تقييم المطابقة (Type 3)، وإحالتها إلى المختبرات المختصة للتأكد من مدى مطابقتها للمتطلبات الواردة في هذه اللائحة.
- (٣) يحق للجهات الرقابية تحميل الموردين (صانعين ومستوردين) تكاليف إجراء الاختبارات وما يتعلق بذلك.
- (٤) عند ضبط حالة عدم مطابقة للمنتج، فإن الجهة الرقابية تقوم بسحب المنتجات المعنية من المستودعات واتخاذ الإجراءات النظامية في حقها.

المادة (٨) مسؤوليات سلطات مسح السوق

تقوم سلطات مسح السوق كجزء من مجال اختصاصها وصلاحياتها بما يلي:

- (١) تطبيق إجراءات مسح السوق على المنتجات المعروضة في الأسواق، وكذلك المنتجات المخزّنة في مستودعات التجار والمصنعين للتحقق من سلامة المنتجات ومن مدى استيفائها للمتطلبات الأساسية المبيّنة في هذه اللائحة والمواصفات القياسية ذات العلاقة.
- (٢) سحب عينات من المنتج، سواءً من السوق أو مستودعات الموردّين (صانعين ومستوردين)، وذلك لإجراء الاختبارات اللازمة والتأكد من مدى مطابقتها للمتطلبات المنصوص عليها في هذه اللائحة.
- (٣) عند ضبط حالة عدم مطابقة للمنتج - المعروض والمخزّن - لمتطلبات هذه اللائحة، فإن سلطات مسح السوق تتخذ جميع الإجراءات الإدارية من سحب واستدعاء للمنتج المعني، وتُطبّق الإجراءات والعقوبات المشار إليها في المادة (٩)، وذلك بعد اتخاذ الإجراءات اللازمة.

المادة (٩) المخالفات والعقوبات

- (١) يُحظر صناعة المنتجات غير المطابقة لبنود هذه اللائحة، واستيرادها ووضع أو عرضها في السوق، أو حتى الإعلان عنها.
- (٢) يُعتبر عدم استيفاء المنتج لمتطلبات هذه اللائحة سبباً كافياً لسلطات مسح السوق والجهات الرقابية للحكم بأن هذا المنتج غير مطابق، مما قد يشكّل خطراً على صحة وسلامة المستهلك وعلى البيئة، وذلك في الحالات التالية:
 - أ) عدم تثبيت شارات المطابقة أو علامة الجودة السعودية أو ما يكافئها، أو تثبيتها بطريقة غير صحيحة.
 - ب) عدم إصدار شهادة المطابقة أو إقرار الموردّ بالمطابقة، أو إصدارهما بطريقة غير صحيحة، أو احتوائهما على معلومات غير مكتملة أو غير صحيحة.
 - ج) عدم توفر أو عدم اكتمال الوثائق الفنية.
 - د) عدم توفر أو عدم اكتمال البيانات الإيضاحية أو إرشادات الاستخدام، أو عدم توفر بيانات المنتج أو المعلومات المتعلقة بالمواد الخطرة.
- (٣) عند ضبط أي مخالفة لأحكام هذه اللائحة، فعلى سلطات مسح السوق - حسب الحالة - اتخاذ جميع الإجراءات اللازمة لإزالة المخالفة وآثارها من السوق، ولها في سبيل ذلك:

- (٤) تكليف الجهة المخالفة - المسؤولة عن وضع أو عرض المنتج المخالف في السوق - بسحبه من المستودعات أو السوق بهدف تصحيح المخالفة - إن كان ذلك ممكناً، أو تصديره، أو إتلافه (حسب طبيعة المنتج) وذلك خلال المدة الزمنية التي تحددها سلطات مسح السوق.
- (٥) القيام بسحب المنتجات أو حجزها أو إتلافها، أو اتخاذ أي إجراء آخر لاستدعائها من السوق. ولسلطات مسح السوق - حسب الحالة - الإعلان عن استدعاء المنتج من السوق، مع تحمّل الجهة المخالفة جميع التكاليف المترتبة على ذلك.
- (٦) التعامل مع المنتجات المخالفة المشمولة في هذه اللائحة وفقاً لما تُحدده الأنظمة واللوائح المطبّقة لدى الجهات الرقابية وسلطات مسح السوق.
- (٧) عند ضبط مخالفة المنتج، فإن الهيئة تتخذ الإجراءات اللازمة بحق هذه المنتجات المخالفة لمتطلبات هذه اللائحة، بما في ذلك إلغاء شهادة المطابقة ذات العلاقة، واتخاذ التدابير اللازمة مع الجهة المقبولة - مُصدرة الشهادة - وفقاً للائحة قبول جهات تقويم المطابقة.
- (٨) دون الإخلال بأي عقوبة أشد تنص عليها الأنظمة السارية، فإنه يُعاقب كل من يُخالف أحكام هذه اللائحة بالعقوبات المنصوص عليها في نظام مكافحة الغش التجاري ساري المفعول، أو أي نظام آخر يحل محله، أو التشريعات الخاصة بحماية المستهلك.

المادة (١٠) أحكام عامة

- (١) يتحمّل الموردّ كامل المسؤولية القانونية عن تنفيذ متطلبات هذه اللائحة، وتُطبّق عليه العقوبات التي ينص عليها نظام الغش التجاري و/أو أي أنظمة أخرى تتعلق بذلك، إذا ثبت مخالفتها لأي مادة من مواد هذه اللائحة.
- (٢) لا تحول هذه اللائحة دون التزام الموردّ بجميع الأنظمة/اللوائح الأخرى المعمول بها في المملكة؛ المتعلقة بتداول المنتج ونقله وتخزينه، وكذلك الأنظمة/اللوائح ذات العلاقة بالبيئة والأمن والسلامة، وبالإضافة إلى ذلك، فإن الالتزام بمتطلبات هذه اللائحة لا يغني عن الالتزام بمتطلبات كود البناء السعودي.
- (٣) يجب على جميع مورّدي الاسمنت والجبس ومشتقاتهما؛ الخاضعة لأحكام هذه اللائحة، أن يقدموا لمفتشي الجهات الرقابية وسلطات مسح السوق جميع التسهيلات والمعلومات التي يطلبونها لتنفيذ المهام الموكلة لهم.
- (٤) إذا نشأت أي حالة لا يمكن معالجتها بمقتضى أحكام هذه اللائحة، أو نشأ أي خلاف في تطبيقها، فيُرفع الأمر إلى لجنة مختصة في الهيئة لإصدار القرار المناسب بشأن هذه الحالة أو هذا الخلاف، وبما يحقق المصلحة العامة.

- (٥) يجوز للمورّد تقديم طلب جديد بعد زوال أسباب رفض الطلب، وبعد إجراء التصحيحات اللازمة للأسباب التي أدت إلى الرفض، ودفع أي تكاليف إضافية تُحدّدها الهيئة.
- (٦) تقوم الهيئة بدراسة الشكاوى التي ترد إليها بشأن المنتجات الحاصلة على شهادة المطابقة بما في ذلك علامة الجودة، والتحقق من صحة هذه الشكاوى، واتخاذ الإجراءات النظامية في حالة ثبوت أي مخالفات.
- (٧) يحق للهيئة إلغاء شهادة المطابقة أو الترخيص باستعمال علامة الجودة إذا خالف المورّد بنود هذه اللائحة، واتخاذ الإجراءات النظامية التي تكفل الحفاظ على حقوق الهيئة
- (٨) عند حصول أي تعديلات على المنتج خلال فترة صلاحية شهادة المطابقة أو الترخيص باستعمال علامة الجودة (ما عدا التعديلات الشكلية) فإن الشهادة أو الترخيص يصبح ملغى، ولا بد من التقدم بطلب جديد.
- (٩) عند إدخال أي تعديلات على المنتج خلال فترة صلاحية شهادة المطابقة أو الترخيص باستعمال علامة الجودة السعودية - عدا التعديلات الشكلية غير المؤثرة - فإن شهادة المطابقة أو إقرار المورّد يصبح ملغى، ويجب على المورّد التقدم بطلب جديد.
- (١٠) للهيئة فقط حق تفسير مواد هذه اللائحة، وعلى جميع المستفيدين من تطبيق هذه اللائحة الالتزام بما يصدر عن الهيئة من تفسيرات.

المادة (١١) أحكام انتقالية

- (١) يجب على المورّد تصحيح أوضاعه وفقاً لأحكام هذه اللائحة، خلال مدة لا تزيد على (ستة أشهر) من تاريخ نشرها في الجريدة الرسمية.
- (٢) مع مراعاة أحكام الفقرة (١) من هذه المادة، يُسمح بتداول المنتجات غير المستوفية للمتطلبات الواردة في هذه اللائحة، لمدة لا تزيد على ستة أشهر من تاريخ نشرها في الجريدة الرسمية، باستثناء الإسمنت والجبس والخرسانة جاهزة الخلط.
- (٣) تُمنح فترة انتقالية لموردي الإسمنت والجبس والخرسانة جاهزة الخلط مدتها سنتين من تاريخ نشرها في الجريدة الرسمية، وذلك لإتمام إجراءات الحصول على الترخيص باستعمال علامة الجودة السعودية على المنتج.
- (٤) تلغى هذه اللائحة - بعد اعتمادها - كل اللوائح السابقة في مجال هذه اللائحة.

المادة (١٢) النشر

تُشر هذه اللائحة في الجريدة الرسمية.

الملحق (١)

قائمة منتجات الإسمنت والخرسانة والمواصفات القياسية ذات العلاقة

| م | المنتج | عنوان المواصفة القياسية | عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية | رقم المواصفة القياسية | كود HS |
|---|---------|---|---|-----------------------|--------------|
| ١ | الإسمنت | الإسمنت البورتلاندي منخفض الحرارة | Low - Heat Portland Cement | SASO-1250 | 252329100000 |
| | | الإسمنت البورتلاندي البوزلاني والإسمنت البوزلاني | Portland Pozzolana Cement & Pozzolanic Cement | SASO-2536 | 252329300000 |
| | | الإسمنت البورتلاندي المقاوم للكبريتات | sulphate resisting Portland cement. | SASO-570 | 252329900000 |
| | | الإسمنت البورتلاندي الأبيض | White portland cement. | SASO-855 | 252321000000 |
| | | المواصفات القياسية للإسمنت الخبثي المستخدم في الخرسانة والمونة | standard specification for slag cement for use in concrete and mortars | SASO-GSO-ASTM-C989 | 252329400000 |
| | | مواصفة قياسية للمواد الإسمنتية سريعة التصلد المعبأة والجافة لترميم الخرسانة | standard specification for packaged, dry, rapid-hardening cementitious materials for concrete repairs | SASO-ASTM-C928 | 221060000000 |
| | | مواصفات خبث الأفران - خبث الأفران العالية - لاستخدامها في الخرسانة والمونة | standard specification for slag cement for use in concrete and mortars | SASO-ASTM-C989 | 252329400000 |
| | | مواصفة المصطلحات المتعلقة بالإسمنت الهيدروليكي | Standard Terminology Relating to Hydraulic Cement | SASO-ASTM-C219 | 252329100000 |

| م | المنتج | عنوان المواصفة القياسية | عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية | رقم المواصفة القياسية | كود HS |
|---|--------|---|---|-----------------------|--------------|
| | | المواصفة القياسية لإضافات الهواء المحبوس المستخدمة في صناعة الإسمنت الهيدروليكي للهواء المحبوس | Standard Specification for Air-Entraining Additions for Use in the Manufacture of Air-Entraining Hydraulic Cement | SASO-ASTM-C226 | 252321000000 |
| | | منتجات الإسمنت المدعم بالألياف - التموج القصير أو قطاع الصفائح الغير متناسقة وملحقاتها للأسقف | Products in fiber-reinforced cement -- Short corrugated or asymmetrical section sheets and fittings for roofing | SASO-ISO-9383 | 681182000000 |
| | | منتجات الإسمنت المدعم بالألياف - التموج الطويل أو قطاع الصفائح المتناسقة - ولوازمها للأسقف والتكسية | Products in fiber-reinforced cement -- Long corrugated or asymmetrical section sheets and fittings for roofing and cladding | SASO-ISO-9933 | 681182000000 |
| | | الصفائح المستوية للإسمنت الليفي (المدعم بالألياف) | Fiber-cement flat sheets -- Product specification and test methods | SASO-ISO-8336 | 681182000000 |
| | | ألواح الإسمنت الليفي ولوازمها | Fiber-cement slates and fittings | SASO-ISO-9125 | 681182000000 |
| | | إسمنت الألياف - الألواح الجانبية | Fiber-cement siding shingles | SASO-ISO-9384 | 681182000000 |
| | | ألواح الجزيئات المغرأة بالإسمنت (مادة صمغية) -- ألواح الإسمنت البورتلاندي أو المساوي المقوى المدعم بجزيئات الخشب الليفي | Cement-bonded particleboards -- Boards of Portland or equivalent cement reinforced with fibrous wood particles | SASO-ISO-8335 | 252321000000 |

| م | المنتج | عنوان المواصفة القياسية | عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية | رقم المواصفة القياسية | كود HS |
|---|----------------|--|---|-----------------------|--------------|
| ٢ | إضافات الإسمنت | المواصفة القياسية لعمليات الإضافات المستخدمة في صناعة الإسمنتات الهيدروليكية | Standard Specification for Processing Additions for Use in the Manufacture of Hydraulic Cements | SASO-ASTM-C465 | 252329100000 |
| | | المواصفة القياسية للإضافات الوظيفية المستخدمة في الإسمنتات الهيدروليكية | Standard Specification for Functional Additions for Use in Hydraulic Cements | SASO-ASTM-C688 | 252329100000 |
| | | المواصفة الفنية لرغوة السيلكا المستخدمة في الخلائط الإسمنتية | Standard Specification for Silica Fume Used in Cementitious Mixtures | SASO-ASTM-C1240 | 382440900000 |
| | | البلاط الإسمنتي | Methods of test for cement tiles | SASO-1029 | 681019900000 |
| ٣ | الطوب الإسمنتي | الطوب (الطابوق) الإسمنتي المصمت | Solid concrete Blocks | SASO-144 | 681019000000 |
| ٤ | الطوب الخلوي | المواصفات الفنية لطوب البناء - الجزء الرابع: الطوب الخرساني الخلوي | specification for masonry units - part 4: autoclaved aerated concrete masonry units | SASO-GSO-EN-771-4 | 681011000000 |
| ٥ | مونة البناء | مواصفة المصطلحات للمونة والتروبية لوحدة البناء | Standard Terminology of Mortar and Grout for Unit Masonry | SASO-ASTM-C1180 | 381600000000 |
| | | مواصفة إسمنت المونة | Standard Specification for Mortar Cement | SASO-ASTM-C1329 | 381600000000 |

| م | المنتج | عنوان المواصفة القياسية | عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية | رقم المواصفة القياسية | كود HS |
|---|----------|-------------------------|--|-----------------------|--------------|
| | | | مواصفة ممارسة للخلط الميكانيكي لعجنت الإسمنت الهيدروليكي والمونة اللدنة القوام | SASO-ASTM-C305 | 252329100000 |
| | | | مواصفة ممارسة لاستخدام مونة الإسمنت الهيدروليكي في المقاومة الكيميائية للمباني | SASO-ASTM-C398 | 252329100000 |
| | | | مواصفة ملاط الطبقة الرقيقة المستخدمة في مباني الخرسانة الخلوية (AAC) | SASO-ASTM-C1660 | 681000000000 |
| | | | مواصفة لخرسانة الجبس | SASO-ASTM-C317 | 252000000000 |
| | | | الخرسانة - الجزء الثاني: مواصفات المواد المكونة لإنتاج الخرسانة ومطابقتها | SASO-ISO-22965-2 | 252300000000 |
| | الخرسانة | | الخرسانة الخلوية مسبقة الصنع | SASO-1579 | 841989300000 |
| | | | مواصفة قياسية للخرسانة المقواة بالألياف | SASO-ASTM-C1116M | 681091000000 |
| | | | المواصفة القياسية للخرسانة جاهزة الخلط | SASO-GSO-ASTM-C94 | 382450100000 |

| م | المنتج | عنوان المواصفة القياسية | عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية | رقم المواصفة القياسية | كود HS |
|---|--------|---|--|-----------------------|--------------|
| | | المواصفات القياسية للمضافات الكيميائية للخرسانة | standard specification for chemical admixtures for concrete | SASO-GSO-ASTM-C494 | 382440900000 |
| | | مواصفات الخرسانة المسبقة ووحدات البناء من سيليكات الكالسيوم | standard specification for prefaced concrete and calcium silicate masonry units | SASO-ASTM-C744 | 847431100000 |
| | | المواصفة القياسية للخرسانة المصنوعة بالخلط الحجمي والخلط المستمر | standard specification for concrete made by volumetric batching and continuous mixing | SASO-GSO-ASTM-C685 | 252300000000 |
| | | مواصفة الألياف الزجاجية المقاومة للقلويات (AR) للخرسانة المقواة بالألياف الزجاجية (GFRC) والخرسانة والإسمنت المقوى بالألياف | standard specification for alkali resistant (ar) glass fiber for gfrc and fiber-reinforced concrete and cement | SASO-ASTM-C1666 | 701911000000 |
| | | مواصفات الخرسانة المسبقة الصنع المستخدمة في منشآت المياه ومياه الصرف | standard specification for precast concrete water and wastewater structures | SASO-ASTM-C913 | 252300000000 |
| | | مواصفة رماد الفحم المتطاير والخام أو البوزولانا الطبيعية المكلسنة لاستخدامها في الخرسانة | standard specification for coal fly ash and raw or calcined natural pozzolan for use in concrete | SASO-ASTM-C618 | 262190000000 |
| | | مواصفة قياسية للمواد المعبأة، الجافة، والمؤلفة للمونة والخرسانة | standard specification for packaged, dry, combined materials for concrete and high strength mortar | SASO-ASTM-C387 | 252329400000 |

| م | المنتج | عنوان المواصفة القياسية | عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية | رقم المواصفة القياسية | كود HS |
|---|--------|--|--|-----------------------|--------------|
| | | مواصفة الحواجز الخرسانية سابقة الصب | standard specification for precast concrete barriers | SASO-ASTM-C825 | 847490000000 |
| | | مواصفة الخزانات المعترضة للشحوم من الخرسانة سابقة الصب | standard specification for precast concrete grease interceptor tanks | SASO-ASTM-C1613 | 842100000000 |
| | | مواصفة المرافق الإنشائية تحت الأرض من الخرسانة سابقة الصب | standard specification for underground precast concrete utility structures | SASO-ASTM-C858 | 847400000000 |
| | | مواصفة خزانات التحليل من الخرسانة سابقة الصب | standard specification for precast concrete septic tanks | SASO-ASTM-C1227 | 847439000000 |
| | | حواف الأرصفة وحواف الأحواض الخرسانية سابقة الصب. | precast concrete kerbs and edgings | SASO-1248 | 847400000000 |
| ٧ | الجبس | مواصفة المصطلحات المتعلقة بالجبس والمتعلقة بمواد البناء والنظم | Standard Terminology Relating to Gypsum and Related Building Materials and Systems | SASO-ASTM-C11 | 252000000000 |
| | | مواصفات للزجاج والجبس وحصير ركيزة لاستخدامها كعامل الإغمد | Standard Specification for Glass Mat Gypsum Substrate for Use as Sheathing | SASO-ASTM-C1177 | 252000000000 |
| | | مواصفات لتطبيق الأساس من الجبس لاستقبال طبقة الجبس | Standard Specification for Application of Gypsum Base to Receive Gypsum Veneer Plaster | SASO-ASTM-C844 | 252000000000 |

| م | المنتج | عنوان المواصفة القياسية | عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية | رقم المواصفة القياسية | كود HS |
|---|------------|--|---|-----------------------|--------------|
| | | مواصفة تطبيقات تكسيات الجبس الداخلية | Standard Specification for Application of Interior Gypsum Plaster | SASO-ASTM-c842 | 252000000000 |
| | | مواصفة جبس كنيذ الإسمنتي | Standard Specification for Gypsum Keene's Cement | SASO-ASTM-c61 | 252020900000 |
| | | مواصفة الجبس | Standard Specification for Gypsum | SASO-ASTM-c22 | 252000000000 |
| | | مواصفات مكونات الربط للجبس المستخدم في التكسيات الداخلية | Standard Specification for Bonding Compounds for Interior Gypsum Plastering | SASO-ASTM-C631 | 252000000000 |
| | | مواصفات تطبيقات التغطية بطبقة الجبس | Standard Specification for Application of Gypsum Veneer Plaster | SASO-ASTM-C843 | 252000000000 |
| | | الجبس الصخري المستخدم في الأربطة - الاشتراطات | Gypsum rock for the manufacture of binders - Specifications | SASO-ISO-1587 | 252010100000 |
| | | مواصفات التغطية بالجبس | Standard Specification for Gypsum Veneer Plaster | SASO-ASTM-C587 | 252020900000 |
| | | مواصفات لتطبيق الجبس الأعماد | Standard Specification for Application of Exterior Gypsum Panel Products for Use as Sheathing | SASO-ASTM-C1280 | 252020900000 |
| ٨ | جبس الملاط | جبس الملاط - تحديد الخصائص الفيزيائية للمسحوق | Gypsum plasters -- Determination of physical properties of powder | SASO-ISO-3049 | 252020900000 |

| م | المنتج | عنوان المواصفة القياسية | عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية | رقم المواصفة القياسية | كود HS | |
|----|-------------|--|---|---|----------------|--------------|
| | | جبس الملاط - تحديد الخصائص الميكانيكية | Gypsum plasters -- Determination of mechanical properties | SASO-ISO-3051 | 252020900000 | |
| | | جبس الملاط - تحديد مياه المحتوى البلوري | Gypsum plasters -- Determination of water of crystallization content | SASO-ASTM-C587 | 252020900000 | |
| | ألواح الجبس | مواصفات ألواح الجبس | Standard Specification for Gypsum Board | SASO-ASTM-C1396 | 252010100000 | |
| | | المواصفات الخاصة بألواح الجبس | Standard Specification for Gypsum Plasters | SASO-ASTM-C28 | 252020900000 | |
| | | المواصفة الفنية لأخذ العينات والتفتيش والرفض والشهادات والتعبئة والبيانات الإيضاحية والشحن والمناولة والتخزين لألواح الجبس | Standard Specification for Sampling, Inspection, Rejection, Certification, Packaging, Marking, Shipping, Handling, and Storage of Gypsum Panel Products | SASO-ASTM-C1264 | 252000000000 | |
| | | مواصفات استخدامات وتشطيبات ألواح الجبس | Standard Specification for Application and Finishing of Gypsum Board | SASO-ASTM-C840 | 252010100000 | |
| ١٠ | | البلوك الجبسي | البلوك الجبسي | Gypsum blocks | SASO-2217 | 252010100000 |
| ١١ | | الجير الحي والجير المطفأ | مواصفات الجير المطفأ لأغراض البناء | Standard Specification for Hydrated Lime for Masonry Purposes | SASO-ASTM-C207 | 252200000000 |
| | | | مواصفات الجير الحي لأغراض البناء | Standard Specification for Quicklime for Structural Purposes | SASO-ASTM-C5 | 252200000000 |

| م | المنتج | عنوان المواصفة القياسية | عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية | رقم المواصفة القياسية | كود HS |
|----|---------------------|--|---|-----------------------|--------------|
| | | مواصفات جبر التشطيب المطفأ | Standard Specification for Finishing Hydrated Lime | SASO-GSO-ASTM-C206 | 252200000000 |
| | | المواصفة القياسية للتشطيبات بالجبر المطفأ | Standard Specification for Finishing Hydrated Lime | SASO-GSO-ASTM-C206 | 252200000000 |
| | | المواصفة القياسية للجبر الحي والمطفأ لتحقيق ثبات التربة | Standard Specification for Quicklime and Hydrated Lime for Soil Stabilization | SASO-GSO-ASTM-C977 | 252200000000 |
| | | المواصفة الفنية للجبر الهيدروليكي المطفأ للأغراض الإنشائية | Standard Specification for Hydrated Hydraulic Lime for Structural Purposes | SASO-ASTM-C141 | 252200000000 |
| | | مواصفة ممارسة لأخذ العينات، وتحضير العينة، والتعبئة والبيانات الإيضاحية للجبر ومنتجات الحجر الجيري | Standard Practice for Sampling, Sample Preparation, Packaging, and Marking of Lime and Limestone Products | SASO-ASTM-C50 | 252200000000 |
| | | المواصفة القياسية للجبر للاستخدام مع البوزولان | Standard Specification for Lime for Use with Pozzolans | SASO-GSO-ASTM-C821 | 252200000000 |
| | | المواصفة القياسية للجبر الهيدروليكي البوزولاني للأغراض الإنشائية | Standard Specification for Pozzolanic Hydraulic Lime for Structural Purposes | SASO-GSO-ASTM-C1707 | 252200000000 |
| | | المواصفة القياسية للجبر الحي والجبر المطفأ والحجر الجيري للاستخدامات البيئية | Standard Specification for Quicklime, Hydrated Lime, and Limestone for Environmental Uses | SASO-GSO-ASTM-C1529 | 252200000000 |
| ١٢ | الطوب الرملي الجيري | Calcium silicate bricks | | SASO-807 | 690220100000 |

| م | المنتج | عنوان المواصفة القياسية | عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية | رقم المواصفة القياسية | كود HS |
|----|---------------------|---|---|-----------------------|--------------|
| | الطوب الرملي الجيري | مواصفات سيليكات الكالسيوم لمواجبة طوبة (الرمل - طوبة الجير) | Standard Specification for Calcium Silicate Brick (Sand-Lime Brick) | SASO-ASTM-C73 | 690220100000 |
| | الحجر الجيري | مواصفة الحجر الجيري المنحوت | Standard Specification for Limestone Dimension Stone | SASO-ASTM-C568 | 252100000000 |
| ١٣ | | الممارسة القياسية لتقييم الحجر الجيري أو تناسق الجير من مصدر واحد | Standard Specification for Quicklime and Hydrated Lime for Soil Stabilization | SASO-GSO-ASTM-C1164 | 252200000000 |
| ١٤ | الرمل | المواصفة القياسية للرمل القياسي | Standard Specification for Standard Sand | SASO-GSO-ASTM-C778-13 | 250510190000 |
| | الركام | مواصفة الركام خفيف الوزن لوحداث البناء الإسمنتية | Standard Specification for Lightweight Aggregates for Concrete Masonry Units | SASO-ASTM-C331 | 680620000000 |
| | | مواصفات الركام غير العضوي المستخدم في ألواح الجبس | Standard Specification for Inorganic Aggregates for Use in Gypsum Plaster | SASO-ASTM-C35 | 252000000000 |
| | | ركام الخرسانة من المصادر الطبيعية | aggregates from natural sources for concrete | SASO-378 | 681000000000 |
| | | المواصفة القياسية لركام الخرسانة | standard specification for concrete aggregates | SASO-GSO-ASTM-C33 | 681000000000 |
| | | الركام خفيف الوزن المستخدم في الخرسانة | lightweight aggregates for concrete | SASO-1580 | 681000000000 |

| م | المنتج | عنوان المواصفة القياسية | عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية | رقم المواصفة القياسية | كود HS |
|---|--------|--|---|-----------------------|-------------|
| | | مواصفة الركام خفيف الوزن للخرسانة الإنشائية | standard specification for lightweight aggregates for structural concrete | SASO-ASTM-C330 | 68100000000 |
| | | مواصفة قياسية للركام خفيف الوزن للخرسانة العازلة | standard specification for lightweight aggregates for insulating concrete | SASO-ASTM-C332 | 68100000000 |
| | | المواصفة القياسية لركام الخرسانة الحاجب للإشعاع | standard specification for aggregates for radiation-shielding concrete | SASO-ASTM-C637 | 68100000000 |

ملاحظة:

تعد قائمة المواصفات القياسية المذكورة في هذا الملحق - فيما يتعلق بمنتجات الإسمنت والخرسانة والمواد ذات العلاقة ضمن هذه اللائحة - خاضعة للمراجعة ولا يجوز العمل إلا بالقوائم المتاحة وقت نشر هذه اللائحة. ويتولى الموردون مسؤولية التأكد من أنهم يستخدمون أحدث نسخ من تلك المواصفات المذكورة في القوائم.

الملحق (٢)

نموذج تقويم المطابقة (Type 3) وفقا للمواصفة ISO/IEC 17067

(المطابقة للطراز المبنية على ضبط جودة عملية الإنتاج)

١ المطابقة للطراز المبنية على تأكيد جودة عملية الإنتاج

هو نموذج إجراء لتقويم المطابقة الذي يُنفذ المورد من خلاله - الالتزامات الواردة في البنود المبينة أدناه، ثم يؤكد ويقر - تحت كامل مسؤوليته - بأن المنتجات المعنية متطابقة مع الطراز المحدد في شهادة اعتماد الطراز (Type Approval) و تتقيد بمتطلبات اللوائح الفنية ذات العلاقة.

٢ التصنيع

يجب على المورد تشغيل نظام إدارة سلامة المنتج؛ مصادق عليه لضمان سلامة المنتج، شاملا خط الإنتاج والفحص النهائي، واختبار المنتجات المعنية وفقا للبند (٣)، ويجب أن يخضع النظام إلى مراقبة دورية (Surveillance) وفقا لما ورد في البند (٤).

٣ نظام إدارة سلامة المنتج

١/٣ يجب على المورد تقديم طلب إلى الجهة المقبولة التي يختارها، من أجل تقويم نظام إدارة سلامة المنتجات المعنية.

ويجب أن يشمل الطلب:

(١) اسم وعنوان المورد، واسم وعنوان الممثل الرسمي للصانع - عند تقديم الطلب من الممثل الرسمي.

(٢) يجب أن يكون الصانع مرخصا رسميا من السلطات المعنية في بلد الصنع.

(٣) إقرارا مكتوبا بعدم تقديم نفس الطلب إلى أي جهة مقبولة أخرى.

(٤) كل المعلومات ذات العلاقة بشأن فئة المنتجات المقصودة.

(٥) الوثائق الخاصة بنظام إدارة سلامة المنتج.

(٦) الوثائق الفنية الخاصة بالطراز المصادق عليه، ونسخة من شهادة اعتماد الطراز.

٢/٣ يجب أن يضمن نظام إدارة سلامة المنتج تطابق المنتجات المصنعة مع الطراز المحدد في شهادة اعتماد الطراز، ومع متطلبات اللوائح الفنية ذات العلاقة.

- ٣/٣ يجب توثيق جميع عناصر النظام ومتطلباته - المعتمدة من المورد - بطريقة منهجية ومنظمة، على شكل سياسات مكتوبة وإجراءات وتعليمات، ويجب أن تُنصح وثائق نظام إدارة سلامة المنتج فهما مُتسقا لبرامج وخطط وأدلة وسجلات السلامة، وأن تشمل وثائق النظام - على وجه الخصوص - وصفا كافيا لما يلي:
- (١) أهداف الجودة، والهيكل التنظيمي والمسؤوليات وصلاحيات الإدارة، وذلك فيما يتعلق بسلامة المنتج.
 - (٢) تقنيات التصنيع، وإجراءات مراقبة جودة وسلامة المنتج، والعمليات والإجراءات المتبعة.
 - (٣) الفحوصات والاختبارات المنفذة؛ قبل وأثناء وبعد التصنيع، وتكرارها.
 - (٤) السجلات: مثل تقارير الفحص والاختبار والمعايرة، ووثائق تأهيل الموظفين المعنيين... إلخ.
 - (٥) وسائل ضبط تحقيق السلامة المطلوبة في المنتج والتشغيل الفعال لنظام إدارة سلامة المنتج.
- ٤/٣ يجب على الجهة المقبولة - المصادقة على نظام إدارة سلامة المنتج - تقويم النظام لتحديد ما إذا كان مستوفيا للمتطلبات المشار إليها في البند ٣/٣، خلال فترة سريان المصادقة على النظام، وذلك لمدة ثلاث سنوات.
- ٥/٣ يجب افتراض مطابقة المنتج لمتطلبات اللوائح الفنية Presumption of Conformity - فيما يتعلق بعناصر نظام إدارة سلامة المنتج - متى ما كان مطابقا للمواصفات القياسية.
- ٦/٣ يجب أن يكون فريق التدقيق ذا خبرة في سلامة المنتج المعني، وأن يضم الفريق عضوا واحدا - على الأقل - ذا خبرة في تقويم مجال وتقنيات صناعة المنتج Technical Expert، وذا إلمام بالمتطلبات الفنية الواردة في اللوائح الفنية ذات العلاقة.
- ٧/٣ يجب أن يشمل التدقيق زيارة تقويم للمصنع، ويجب أن يقوم فريق التدقيق بمراجعة الوثائق الفنية المشار إليها في البند ٣/٣ للتأكد من قدرة الصانع على تحديد المتطلبات الواردة في اللوائح الفنية، وإجراء الفحوصات و الاختبارات اللازمة لضمان مطابقة المنتج لتلك المتطلبات.
- ٨/٣ يجب إشعار الصانع بالقرار بعد انتهاء التقويم، على أن يتضمن الإشعار نتائج التدقيق وقرار التقويم مع مسوغات ذلك.
- ٩/٣ يتعهد الصانع بالوفاء بالتزامات نظام إدارة سلامة المنتج، كما هو مُصادق عليه، والحفاظ عليه بحيث يظل ملائما وفعالاً.
- ١٠/٣ يجب على الصانع إشعار جهة تقويم المطابقة - التي صادقت على نظام إدارة سلامة المنتج - بأي تعديل مُقترح في نظام إدارة سلامة المنتج.

١١/٣ يجب على الجهة المقبولة تقويم أي تعديلات مقترحة، ثم تقرير ما إذا كان نظام إدارة سلامة المنتج المعدل مستمراً في مطابقته للمتطلبات المشار إليها في البند ٣/٣، أو يحتاج إلى إعادة التقويم، ويجب على الجهة المقبولة إشعار الصانع بقرارها، على أن يتضمن الإشعار نتائج الفحص والاختبار وقرار التقويم مع مسوغات ذلك.

٤ المراقبة الدورية تحت مسؤولية الجهة المقبولة

١/٤ الغرض من المراقبة الدورية هو التحقق من مدى استيفاء المورد للالتزامات نظام إدارة سلامة المنتج المصادق عليه.

٢/٤ يجب على المورد السماح للجهة المقبولة - خلال فترة سريان المصادقة - بدخول مواقع التصنيع والتفتيش والاختبار والتخزين، و أن يُوفّر جميع المعلومات اللازمة للتقويم؛ خاصة وثائق نظام إدارة سلامة المنتج، وسجلات السلامة، مثل: تقارير الفحص والاختبار والمعايرة، ووثائق تأهيل الموظفين المعنيين...إلخ.

٣/٤ يجب على الجهة المقبولة القيام بزيارات تدقيق دورية للتأكد من أن الصانع يطبق نظام إدارة سلامة المنتج ويحافظ عليه، على أن تُقدم الجهة المقبولة تقرير التقويم للمورد.

٤/٤ يحق للجهة المقبولة القيام بزيارات فجائية للمصنع لإجراء اختبارات على المنتج - إذا اقتضى الأمر ذلك - أو توكيلها لجهة أخرى للتأكد من أن نظام إدارة سلامة المنتج يعمل بشكل صحيح، على أن تُقدم الجهة المقبولة تقرير التقويم للمورد، وتقارير الاختبارات - في حالة إجراء الاختبارات.

٥ شهادة المطابقة والإقرار بالمطابقة

١/٥ يجب على الجهة المقبولة إصدار شهادة مطابقة للمنتج إذا كان المورد حاصلًا على نظام إدارة سلامة المنتج؛ مصادقٍ عليه و ساري المفعول، و ذلك كلما قدم المورد طلبًا لذلك، خلال فترة سريان مفعول المصادقة.

٢/٥ يجب على الجهة المقبولة تحديد بيانات المنتج في كل طلب، وتوضيحها في شهادة المطابقة الصادرة، وتسجيلها في البوابة الإلكترونية للمطابقة (في الهيئة).

٣/٥ يجب على المورد أن يصدر إقرارًا مكتوبًا بالمطابقة لكل طرازٍ مُعتمد من المنتج (اعتماد الطراز)، وأن يجعله مُتاحًا للجهات الرقابية وسلطات مسح السوق لمدة لا تقل عن عشر (١٠) سنوات، وذلك بعد وضع المنتج في السوق، على أن يُحدّد الطراز المُعتمد للمنتج في إقرار المورد بالمطابقة، و يجب توفير نسخة من شهادة المطابقة والإقرار بالمطابقة للجهات الرقابية وسلطات مسح السوق عند الطلب.

٤/٥ يجب على المورد أن يجعل الوثائق أدناه مُتاحةً للجهات الرقابية وسلطات مسح السوق لمدة لا تقل عن عشر (١٠) سنوات، وذلك بعد وضع المنتج في السوق.

(١) الوثائق المشار إليها في البند ٣/٣.

(٢) التعديلات المشار إليها في البند ٩/٣، كما هو مصادقٌ عليه.

(٣) قرارات وتقارير الجهة المقبولة المشار إليها في البند ٧/٣.

٥/٥ يجب على كل جهة مقبولة إبلاغ الجهات الرقابية وسلطات مسح السوق عن أنظمة إدارة سلامة المنتج التي صادقت عليها أو سحبها، ويجب عليها وضع قوائم لأنظمة إدارة سلامة المنتج التي صادقت عليها، أو التي قامت برفضها أو تعليقها أو تقييدها أو سحبها، وذلك بأي وسيلة؛ إما بشكل دوري أو عند الطلب، وعلى كل جهة مقبولة إشعار الجهات المقبولة الأخرى عن المصادقات الخاصة بأنظمة إدارة سلامة المنتج التي قامت برفضها أو تعليقها أو سحبها أو تقييدها، وإشعار تلك الجهات - عند الطلب - عن مصادقات الأنظمة التي أصدرتها.

الملحق (٣)

نموذج تقويم المطابقة (Type 5) وفقا للمواصفة ISO/IEC TR 17026

(برنامج إصدار الشهادات للمنتجات المادية)

تُطبَّق على الإسمنت

تقويم المطابقة (النوع ٥)

يسمح الجزء الخاص بالمراقبة في هذا البرنامج بالخيار بين سحب عينات من المنتج - بشكل دوري - من نقطة الإنتاج أو من السوق، أو من كليهما، وتعريضهم لأنشطة التحديد للتأكد من أن العناصر المنتجة - التي تعقب الشهادة الأولية - تلبّي المتطلبات المحددة، وتشمل المراقبة: التقويم الدوري لعملية الإنتاج، أو تدقيق نظام الإدارة، أو كليهما، وقد يتغير مدى إجراء أي من أنشطة المراقبة الأربعة وفقا لحالة معينة، وذلك على النحو المحدد في البرنامج.

إذا كانت المراقبة تشمل مراجعة نظام الإدارة فسوف تكون هناك حاجة إلى التدقيق الأولي لنظام الإدارة.

١ المعلومات المقدمة مع طلب الحصول على منح الشهادة للمنتج

(أ) تاريخ الطلب

(ب) المعلومات المتعلقة بمقدم الطلب

(١) الاسم القانوني لمقدم الطلب وعنوان مكتبه المسجّل وبيانات الاتصال.

(٢) اسم ووظيفة الشخص الذي يمثّل نقطة اتصال مع جهة منح الشهادات؛ المفوض بالتوقيع نيابة عن مقدم الطلب.

(٣) عنوان الشركة وبيانات الاتصال.

(٤) دور منشأة مقدم الطلب (صانع، مصمم، مورّع، وكيل . . . إلخ)

(ج) المعلومات المتعلقة بحامل (الحائز على) الشهادة المعني (إذا كان مختلفا عن مقدم الطلب)

(١) الاسم القانوني للشركة وعنوان مكتبها المسجل وبيانات الاتصال

(٢) اسم ووظيفة الشخص الذي يمثّل نقطة اتصال مع جهة منح الشهادات والمفوض بالتوقيع نيابة عن مقدم الطلب.

(٣) عنوان الشركة وبيانات الاتصال.

(٤) دور حامل الشهادة المعني (صانع، مصمم، مورّع . . . إلخ)

(د) تعيين (تسمية) المنتج (المنتجات) المراد منحها شهادة

- (١) وصف المنتج (المنتجات) بما في ذلك رقم (أرقام) الكتالوج، أو نوع التعيين (التعيينات) أو أي معرّف (معرّفات) وصفية.
- (٢) المواصفة (المواصفات) القياسية وغيرها من الوثائق القياسية المطلوبة لمنح الشهادة، بما في ذلك الرقم والعنوان وسنة الإصدار.

(هـ) صانع المنتج (المنتجات)

- (١) المكان (الأمكنة) العنوان (العناوين) الفعلي لصانع المنتج (المنتجات).
- (٢) اسم وعنوان الشخص المسؤول عن جودة المنتج.
- (٣) عنوان الشركة (العمل) وبيانات الاتصال.

(و) اتفاقات منح الشهادة والترخيص

- (١) إبداء الاستعداد لإتمام التقييم بشكل مُرضي، وذلك لإبرام اتفاق منح الشهادات المعمول به واتفاق الترخيص، إذا لم يكن مبرما في السابق.
- (٢) اسم الشخص المرشح (بأحرف كبيرة في حالة اللغة الإنجليزية) المذكور في الفقرتين ب ، ج ، أعلاه
- (٣) التوقيع

٢ المعلومات الخاصة بعملية الإنتاج ونظام الإدارة

(أ) شركات الإنتاج

- (١) جميع المعلومات عن مواقع التصنيع؛ اللازمة لجهة منح الشهادات لوضع خطة لعمليات التقييم.
 - (٢) المنشأة التي لديها ملكية المنتجات، وتحمل المسؤولية الكاملة عن المنتج المراد منحه شهادة (بما في ذلك الأشخاص الذين يمثلون نقطة الاتصال وبيانات الاتصال).
 - (٣) جميع المواقع التي يُصنَّع فيها المنتج النهائي المراد منحه شهادة (العناوين والأشخاص الذين يمثلون نقطة الاتصال وبيانات الاتصال).
- ملاحظة: عندما يقتضي الأمر، فإن هذه المعلومات مطلوبة أيضا من المصنِّعين بعقود من الباطن.
- (٤) الأنشطة الرئيسية المنفّذة في جميع هذه المواقع

ب) منشأة الإنتاج Production organization

- (١) علاقة كل مواقع الإنتاج بالمنشأة مالكة المنتج.
- (٢) معلومات عن منشأة الإنتاج مالكة المنتج.
- (٣) هيكل تنظيمي يظهر الموظفين الرئيسيين المشاركين في الإنتاج وأدوارهم.
- (٤) صلاحيات الأفراد الذين يديرون أنشطة الإنتاج وتدريبهم.
- (٥) معلومات عن البدء في الإنتاج ومراقبته.

ج) المواد والمكونات والخدمات المشتراة

- (١) المواد الرئيسية والمكونات والخدمات المشتراة، ذات العلاقة بالمنتج/المنتجات المراد منحها شهادة.
- (٢) مواصفات (اشتراطات) الشراء
- (٣) عملية تأهيل (اختيار) الموردين
- (٤) ضبط جودة المواد الواردة (الداخلية في عملية الإنتاج) والمكونات والخدمات.

د) الإنتاج Production

- (١) وصف عملية الإنتاج (المراحل الرئيسية، المخطط الانسيابي).
 - (٢) عمليات التعاقد من الباطن (وصف العملية، اسم وعنوان المقاول من الباطن، تفاصيل عن العقد ذي الصلة بمطابقة المنتج).
 - (٣) وصف الموارد الداخلة في الإنتاج ومعداته (المواد الرئيسية فقط) (المملوكة، خاصة التي قاموا بتصنيعها أو تعديلها).
 - (٤) مراقبة المخزون.
 - (٥) مراقبة تقدم سير العمل (الأعمال الجارية).
 - (٦) مراقبة المنتجات النهائية (المنجزة).
 - (٧) مراقبة المواد المعيبة، والمكونات، والمركبة جزئيا والمنتجات النهائية.
- ه) ضبط الجودة بالفحص والاختبار، والمصادقات على تقويم المطابقة الحالي
- (١) التفتيش (الفحص) الفحص والاختبارات التي أجريت على العناصر الرئيسية المشتراة خلال عمليات التصنيع وعلى المنتجات النهائية.

- (٢) معدات التفتيش (الفحص) والاختبار.
- (٣) معايرة أجهزة القياس.
- (٤) المسؤولية عن الفحص والاختبار.
- (٥) المصادقة على تقويم المطابقة الحالية من مختبرات داخلية أو خارجية، أو جهات التفتيش، أو جهات منح الشهادات، وذلك للمنتج المراد منحه شهادة أو للمكونات الأساسية.

(و) الوثائق والسجلات

- (١) مواصفات المنتج والإنتاج (الرسومات وقائمة بالأجزاء وإرشادات العمل)
- (٢) ضبط التغييرات المدخلة على المنتج وعملية الإنتاج

(ز) الشهادات ومراقبة شارات المطابقة **Certificates and control of marks of conformity**

- (١) المرحلة التي توضع فيها الشارة على المنتج
- (٢) مراقبة المنتجات للتأكد من أن الشارة لا توضع إلا على تلك المنتجات التي تغطيها الشهادة
- (٣) نسخ من شهادات المطابقة الحالية؛ الصادرة عن جهة منح الشهادات

(ح) نظام الإدارة

(١) مواصفات نظام الإدارة

- التطابق مع المواصفة الدولية ISO 9001 أو ما يعادلها (توفير المرجعية)
- نسخة من دليل الجودة و/أو وثائق نظام إدارة الجودة
- شهادة نظام الإدارة (اسم جهة منح الشهادات ومجال منح الشهادة والموقع (المواقع) المغطاة (المتعلقة بإنتاج المنتج/المنتجات المراد منحها شهادة)، ونسخة من الشهادة (الشهادات))

(٢) المنشأة

- الهيكل الإداري
- الموظفون الرئيسيون
- مدير الجودة المسؤول
- سجلات الكفاءة (التخصصات) للموظفين الرئيسيين

(٣) الحفاظ على نظام الإدارة **Management system maintenance**

- الوثائق والسجلات
- التدقيق الداخلي

- مراجعات الإدارة
- التحسينات (الإجراءات التصحيحية والوقائية)
- إدارة التغيير

الملحق (٤)

المعلومات التي يجب إدراجها في شهادة المطابقة وفقا للنوع (٥) الوارد في المواصفة ISO/IEC 17026

- (١) رقم الشهادة أو أي تعريف آخر مُميّز.
- (٢) اسم البرنامج (Scheme) الذي بموجبه تصدر الشهادة.
- (٣) اسم وعنوان جهة منح الشهادات.
- (٤) اسم وعنوان العميل حامل (الحائز على) الشهادة.
- (٥) الإشارة إلى اتفاق منح الشهادات.
- (٦) بيان المطابقة، متضمنا:
 - (أ) اسم المنتج وتسمية مُميّزة له
 - (ب) المواصفة (المواصفات القياسية) وغيرها من الوثائق القياسية (بما في ذلك تواريخ النشر) المُصادق على أن المنتج قد استوفى متطلباتها.
 - (ج) مواقع الإنتاج وغير ذلك من بيانات (تفاصيل عن) التقييم، مثل نظام الإدارة، التفتيش على الإنتاج.
- (٧) الإشارة إلى حالة اعتماد جهة منح الشهادات أو حالة الاعتراف بها متى ما كان ذلك ممكنا.
- (٨) تاريخ انتهاء صلاحية الشهادة (إذا لزم الأمر).
- (٩) تاريخ إصدار الشهادة.
- (١٠) التوقيع (التواقيع) الملزمة قانونا للشخص (الأشخاص) المفوضين بالتوقيع نيابة عن جهة منح الشهادات.

الملحق (٥)

نموذج إقرار المورد بالمطابقة Supplier Declaration of Conformity

يُعبأ هذا النموذج على الورق الرسمي للشركة

(١) بيانات المورد

- الاسم: _____
- العنوان: _____
- _____
- _____
- الشخص الذي يمكن الاتصال به: _____
- البريد الإلكتروني: _____
- رقم الهاتف: _____
- الفاكس: _____

(٢) تفاصيل المنتج:

- العلامة التجارية للمنتج: _____
- الطراز: _____
- وصف المنتج: _____
- المستوى: _____ الفئة: _____
- المواصفات القياسية المرجعية/المواصفات الفنية: _____

نُقرُّ بأن المنتج المذكور في هذا الإقرار هو منتج مطابق للائحة الفنية السعودية ()
والمواصفات القياسية السعودية الملحقة بها.

- الشخص المسؤول: _____
- اسم الشركة: _____
- التوقيع: _____ التاريخ: ____/____/____