

الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
SASO

اللائحة الفنية
لقطع غيار السيارات

اعتمدت هذه اللائحة في اجتماع مجلس إدارة الهيئة رقم (١٦٢) المنعقد بتاريخ ٢٠/٢/١٤٣٩هـ (٠٩/١١/٢٠١٧م)

نُشرت في الجريدة الرسمية بتاريخ
١٨/٤/١٤٣٩هـ (٠٥/١٠/٢٠١٧م)

الإصدار الأول – التعديل (١)

نُشر التعديل في الجريدة الرسمية بتاريخ ٢٤/١/١٤٤٥هـ (١١/٠٨/٢٠٢٣م)



المحتويات

٢.....	المحتويات
٣.....	تمهيد
٤.....	المادة (١) المصطلحات والتعاريف
٦.....	المادة (٢) المجال
٦.....	المادة (٣) الأهداف
٦.....	المادة (٤) التزامات المورد
٨.....	المادة (٥) البيانات الإيضاحية
٨.....	المادة (٦) إجراءات تقويم المطابقة
٩.....	المادة (٧) مسؤوليات الجهات الرقابية
٩.....	المادة (٨) مسؤوليات سلطات مسح السوق
١٠.....	المادة (٩) المخالفات والعقوبات
١١.....	المادة (١٠) أحكام عامة
١٢.....	المادة (١١) أحكام انتقالية
١٢.....	المادة (١٢) النشر
١٣.....	الملحق (أ-١) قائمة المواصفات القياسية ذات العلاقة
٢٠.....	الملحق (ب-١) قائمة المنتجات والرموز الجمركي
٢١.....	الملحق (٢) نموذج تقويم المطابقة (Type 3) وفقاً للمواصفة (ISO/IEC 17067)
٢٤.....	الملحق (٣) نموذج إقرار المورد بالمطابقة (Supplier Declaration of Conformity)



تمهيد

تماشياً مع انضمام المملكة العربية السعودية إلى منظمة التجارة العالمية وفقاً لقرار مجلس الوزراء رقم ٢٤٤ وبتاريخ ١٤٢٦/٩/٢١هـ بشأن الموافقة على وثائق انضمام المملكة لمنظمة التجارة العالمية، وما يتطلب الأمر من التزام المملكة بمواءمة أنظمتها ذات العلاقة بما يتماشى مع مبادئ اتفاقيات المنظمة، خاصة اتفاقية العوائق الفنية للتجارة (TBT) التي تقضي بعدم وضع اشتراطات فنية غير ضرورية أمام انسياب السلع بين الدول الأعضاء، وعدم التمييز بين المنتجات ذات المنشأ المختلف من حيث الاشتراطات الفنية وطرائق تقويم المطابقة، وذلك من خلال إصدار لوائح فنية تشمل المتطلبات الأساسية المشروعة وتوحيد إجراءات العمل.

وبناءً على المادة الثالثة (فقرة - ١) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١م، وذلك بأن تتولى الهيئة "إصدار مواصفات قياسية سعودية وأنظمة وأدلة الجودة وتقويم المطابقة، تتوافق مع المواصفات القياسية والأدلة الدولية، وتحقق متطلبات اتفاقية منظمة التجارة العالمية في هذا المجال، وتكون متوافقة مع الشريعة الإسلامية ومحقة لمصالح المملكة".

واستناداً إلى المادة الرابعة (فقرة - ٢) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١م، وذلك بأن تتولى الهيئة "إصدار لوائح إجراءات تقويم المطابقة للسلع والمنتجات والخدمات طبقاً للمواصفات القياسية التي تعتمدها".

وبناءً على المادة الرابعة (فقرة - ١٤) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١م، وذلك بأن تتولى الهيئة "مراجعة الأنظمة واللوائح الرقابية ذات العلاقة بمجالات عمل الهيئة، وتطويرها، واقتراح التعديلات اللازمة عليها، لتواكب متطلبات الجودة والسلامة، وإحالتها إلى الجهات المختصة، لدراستها وإصدارها وفقاً للطرق النظامية".

وبناءً على المادة السادسة (فقرة - ١) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١م، التي تنص على "مع مراعاة ما ورد في المادة (الرابعة) من هذا التنظيم، تعد الهيئة هي المرجع في المملكة في كل ما يتعلق بالمواصفات القياسية، وإجراءات تقويم المطابقة، ومنح علامة الجودة والقياس والمعايرة. وعلى جميع القطاعات الحكومية والخاصة الالتزام بالمواصفات القياسية السعودية في جميع مشترياتها وأعمالها".

وحيث إن المواصفات القياسية للمنتجات المشمولة في إحدى اللوائح تعتبر أساساً لمطابقة تلك المنتجات للمتطلبات الأساسية للسلامة في اللائحة المحددة، فقد قامت الهيئة بإعداد هذه اللائحة الفنية.

ملحوظة: هذا التمهيد وجميع الملاحق لهذه اللائحة جزء لا يتجزأ منها.

المادة (١) المصطلحات والتعاريف

١/١ تكون للمسميات والعبارات أدناه والعبارات الأخرى الواردة في هذه اللائحة -عند تطبيق بنودها- الدلالات والمعاني المبينة أمامها، أو الواردة في الأنظمة واللوائح والقرارات المعمول بها في الهيئة مالم يقتض سياق النص خلاف ذلك.

المملكة: المملكة العربية السعودية.

المجلس: مجلس إدارة الهيئة.

الهيئة: الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة.

الجهات الرقابية: هي الجهة/الجهات الحكومية ذات المهام الرقابية حسب اختصاصها، المسؤولة عن تنفيذ أو متابعة تنفيذ اللوائح الفنية سواءً في المنافذ الجمركية أو الأسواق أو المصانع.

سلطات مسح السوق: الجهات الحكومية المختصة بمراقبة الأسواق والإجراءات المتخذة للتأكد من مطابقة المنتجات لمتطلبات اللوائح الصادرة من مجلس الإدارة.

اللائحة الفنية: وثيقة معتمدة من مجلس الإدارة تضع خصائص المنتجات والعمليات المرتبطة بها وطرائق إنتاجها، بما في ذلك الأحكام الإدارية سارية المفعول المطبقة، التي يجب الالتزام بها. وقد تشمل أو تبحث بشكل خاص في المصطلحات والتعاريف والتعبئة، ومتطلبات وضع الشارات أو العلامات على المنتجات أو الخدمات أو العمليات أو طرائق الإنتاج.

المنتج: قطع غيار المركبات (السيارات).

المواصفة القياسية: وثيقة تحدد صفات السلعة أو المادة أو الخدمة أو كل ما يخضع للقياس أو أوصافها أو خصائصها أو مستوى جودتها أو أبعادها ومقاييسها أو متطلبات السلامة والأمان فيها، كما تشمل المصطلحات والرموز وطرائق الاختبار وسحب العينات والتغليف وبطاقات البيانات والعلامات.

المتطلبات الأساسية: المتطلبات الخاصة بالمنتجات، التي قد تؤثر في السلامة والصحة والبيئة، التي يجب الالتزام بها.

الخطر (أخطار Hazards): مصدر محتمل للضرر.

المخاطر Risk(s): احتمال ظهور خطر مسبب للضرر؛ مرتبباً بدرجة شدة الضرر.

مسح السوق: الأنشطة والتدابير التي تتخذها سلطات مسح السوق للتحقق من أن المنتجات تستوفي المتطلبات المنصوص عليها في اللوائح الفنية ذات العلاقة، وأنها لا تشكل خطراً على الصحة والسلامة والبيئة، أو أي جانب آخر يتعلق بحماية المصلحة العامة.

المورد: ويُقصد به ما يلي:

- صانع المنتج، في حالة إقامته في المملكة، أو كل شخص يقدم هويته على أنه صانع للمنتج وذلك من خلال تسميته المنتج باسمه أو أي وصف تجاري ذي صلة، وكذلك كل شخص يقدم على تجديد المنتج.
- وكيل الصانع في المملكة في حالة إقامة الصانع خارج المملكة، أو المستورد في حالة عدم وجود وكيل للصانع في المملكة.
- كل شخص في سلسلة التوريد ممن قد يكون لنشاطه أثر على خصائص المنتج.



إجراءات تقويم المطابقة: وثيقة معتمدة من مجلس الإدارة توضح الإجراء المستخدم بطريقة مباشرة أو غير مباشرة لتقويم المطابقة.

الجهات المقبولة: هي جهات تقويم مطابقة تقبلها الهيئة وفق لائحة قبول جهات تقويم المطابقة.

شهادة المطابقة: الشهادة الصادرة عن الهيئة أو إحدى الجهات المقبولة، التي تؤكد مطابقة المنتج أو أي دفعة منه لمتطلبات المواصفات القياسية ذات العلاقة.

إقرار المورد بالمطابقة: إقرار من المورد نفسه بأن منتجه مطابق لمتطلبات التشريعات المعمول بها، وذلك دون أي تدخل إلزامي من طرف ثالث - في كافة المراحل الخاصة بعملية التصنيع - وقد يعتمد الإقرار على اختبارات على المنتج وفقاً للتشريعات ذات العلاقة.

علامة الجودة السعودية: هي علامة اعتمدها الهيئة تدل على أن المنشأة ذات نظام إدارة فعال يضمن إنتاج سلعة مطابقة للائحة وإجراء المنح والمواصفات القياسية السعودية الخاصة بها.

الوضع في السوق: هو وضع المنتج لأول مرة في سوق المملكة، والمسؤول عنه إما الصانع أو المستورد.

العرض في السوق: تعني أي إمداد بالمنتج بهدف التوزيع أو الاستهلاك أو الاستخدام في المملكة في إطار نشاط تجاري سواء كان ذلك مقابل مبالغ مادية أو بدون مقابل.

السحب: هو أي إجراء يهدف إلى منع عرض المنتجات في السوق وفي سلسلة التوريد.

الاستدعاء: هو أي إجراء يهدف إلى استرجاع المنتجات المعروضة التي سبق توفيرها للمستخدم النهائي.

المركبة: هي مركبة تعمل بواسطة محرك ومزودة بأربع عجلات ولا تسير على قضبان/سكك حديدية أو كابلات أو ما شابه ذلك، وتشمل المركبات ذات الخدمة الخفيفة والشاقة، ومركبات الركوب ومركبات الركوب متعددة الأغراض والحافلات والشاحنات المستخدمة لنقل البضائع أو لجر المقطورات ونصف المقطورات، ويستثنى منها الدراجات النارية والمقطورات.

الصانع: المنشأة التي لها المسؤولية الفنية عن تصنيع قطع غيار المركبات ومسؤولة عن تصنيعها.

بلد المنشأة: الدولة التي تُصنَّع فيها الأجزاء، أو الدولة التي تُجمَّع فيها قطعة الغيار النهائية، وذلك عندما تكون بعض أجزاء قطع الغيار مصنَّعة في أكثر من دولة.

قطع الغيار الأصلية: قطع تم تصميمها وتصنيعها لاستبدالها وفقاً لمواصفات صانع المركبة لأداء وظيفة محددة من صانع المركبة أو الصانع الذي يقوم بتصنيع القطع وفقاً لنفس مواصفة ونظام مراقبة الجودة لصانع المركبة.

قطع الغيار التجارية (المطابقة): هي قطع الغيار المطابقة لمواصفات قياسية دولية أو مواصفات بلد المنشأة أو مواصفات شركة تصنيع قطع الغيار، بحيث تحقق متطلبات الأداء للشركة الصانعة للمركبة وفقاً للمعايير المحددة في المواصفة القياسية الخليجية SASO GSO 171 ويتم تصنيعها من قبل طرف ثالث (من غير الشركة الصانعة للمركبة أو سلسلة الإمداد الخاصة بها) كأجزاء إحلاليه للمركبات.

سلسلة الإمداد: جميع المراحل التي يمر بها المنتج بعد تصنيعه حتى وصوله للمستهلك، بما في ذلك تعبئته وتغليفه، أو توريده أو نقله أو تخزينه أو توصيله، أو بيعه بالجملة أو بالتجزئة، وأية عملية أخرى ذات صلة.

٢/١ يكون للكلمات والعبارات الأخرى الواردة في هذه اللائحة الفنية المعاني الواردة في الأنظمة واللوائح والقرارات المعمول بها في المملكة.

المادة (٢) المجال

تُطبَّق هذه اللائحة على قطع الغيار الجديدة للمركبات (السيارات)؛ المحددة في الملحق (١)، سواءً المصنَّعة داخل المملكة أو المستوردة من الخارج، وذلك وفقاً للتعريفات والمصطلحات ذات العلاقة الواردة في المادة (١). يستثنى من هذه اللائحة كلُّ من منتجات الإطارات، وبطاريات السيارات وحواجر السلامة، حيث أنها مشمولة في لوائح فنية أخرى.

المادة (٣) الأهداف

تهدف هذه اللائحة إلى تحديد المتطلبات الأساسية لقطع غيار المركبات المشمولة في مجال هذه اللائحة، وإجراءات تقييم المطابقة؛ التي يجب على المورد الالتزام بها، وذلك لضمان استيفاء هذه المنتجات للمتطلبات الأساسية التي تهدف إلى المحافظة على البيئة وصحة وسلامة المستهلك وتسهيل إجراءات مسح الأسواق.

المادة (٤) التزامات المورد

يجب على المورد، الالتزام بالمتطلبات التالية:

١/٤ المتطلبات الفنية

لتحقيق متطلبات هذه اللائحة، فيجب على المورد استيفاء الخصائص الأساسية لقطع غيار المركبات، وذلك على النحو التالي:

١/١/٤ أن تستوفي قطع غيار المركبات التي يوردها للمتطلبات الفنية المحددة في المواصفات القياسية المبنية في الملحق (١) من هذه اللائحة، وفي حالة عدم توافر المواصفات القياسية الخليجية أو السعودية، فيجب أن تكون قطع الغيار مطابقة لواحدة أو أكثر من المواصفات القياسية الدولية أو الإقليمية أو بلد المنشأ (الوطنية) أو مواصفات شركة تصنيع قطع الغيار، بحيث تحقق متطلبات الأداء للشركة الصانعة للمركبة وفقاً للمعايير المحددة في المواصفة القياسية الخليجية SASO GSO 1712.

٢/١/٤ يُحظر استيراد قطع الغيار المستعملة أو المجددة أو منتهية الصلاحية، عدا قطع الغيار الرئيسية مثل:

- الأبدان (الهيكل).

- المحرك (المكيئة).

- علبة التروس الفرعية (الدفنيس).

- وصندوق التروس (الجيربوكس).

بحيث تكون مغلفة ونظيفة وخالية من الشحوم والزيوت ويكتب عليها عبارة مجددة بطريقة غير قابلة للإزالة مع إقرار المورد بالمطابقة لهذه القطع.

٣/١/٤ أن يتوفر لدى المصنع نظام إدارة جودة فعال (يُعتبر المصنع الحاصل على شهادة نظام إدارة وفقاً لـ ISO/TS 16949 المتطلبات الخاصة لتطبيق ISO 9001 في مجال إنتاج المركبات وقطع الغيار ذات العلاقة" - أو ما يكافئها - مستوفياً لمتطلبات هذا البند).

٤/١/٤ يجب على المورد التعاون مع الجهات الرقابية وسلطات مسح السوق، مثل تقديم وثائق الملف الفني وشهادات المطابقة وأي معلومات أخرى موثقة تُثبت مطابقة المنتج لمتطلبات هذه اللائحة، متى ما طُلب منه ذلك.

٢/٤ متطلبات التعبئة والتغليف

١/٢/٤ التأكد من خلو مواد تغليف قطع الغيار من مادة الأسبستوس أو الرصاص أو أي من المعادن الثقيلة.
٢/٢/٤ يجب التأكد من أن عبوات أو مواد التغليف البلاستيكية للمنتج تحمل بطاقة البلاستيك القابل للتحلل إذا كانت هذه المواد مشمولة في مجال لائحة البلاستيك القابل للتحلل، أو رمز إعادة التدوير في حال استخدام العبوات البلاستيكية القابلة للتدوير.

٣/٢/٤ يجب أن توضع كل قطعة في عبوة محكمة متى ما كان ذلك ممكناً.

٤/٢/٤ يجب أن يوضح على كل عبوة البيانات أدناه:

- (أ) اسم الصانع أو العلامة التجارية.
- (ب) بلد الصنع.
- (ج) اسم القطعة أو رقمها حسب تصنيف الصانع في كتالوج الصانع.
- (د) الكمية في العبوة.
- (هـ) طرازات المركبات التي تلائمها قطع الغيار مالم يكن محدداً في كتالوج الصانع.
- (و) محددات (Parameters) التشغيل الآمن (كوضع سهم يُبين طريقة التركيب) إذا اقتضى الأمر ذلك.
- (ز) أي علامة مطابقة - إن وُجدت.
- (ح) تعليمات التركيب باللغة العربية أو باللغة العربية والإنجليزية متى ما كان ذلك ممكناً.
- (ط) البيانات الخاصة بالبيئة والسلامة العامة.

٣/٤ متطلبات النقل والتخزين

يمكن للصانع أن يقترح أي متطلبات خاصة تتعلق بالنقل والتخزين - متى ما كان ذلك مناسباً، مثل:

١/٣/٤ التخزين على رفوف أو وسائل تخزين خاصة.

٢/٣/٤ تخزين قطع الغيار وفقاً لإرشادات الشركة الصانعة والممارسات الجيدة بهذا الشأن.

٣/٣/٤ ذكر درجة الحرارة ومدى أهمية ضبطها.

٤/٣/٤ ذكر نسبة الرطوبة ومدى أهمية ضبطها مع التفاصيل - إن وُجدت.

٥/٣/٤ التحكم في الغبار، ومدى الحاجة إلى ذلك.

٦/٣/٤ تحديد أماكن التخزين (أماكن مفتوحة معرضة للشمس أو غرف مبنية خاصة).

٧/٣/٤ يجب على المورد التأكد من أن ظروف التخزين أو النقل لا تؤثر على مطابقة المنتج للمتطلبات المنصوص عليها في هذه اللائحة الفنية والمواصفات القياسية المعتمدة.



٤/٤ المتطلبات المترولوجية

يجب استخدام وحدات النظام الدولي (SI Units) أو مضاعفاتها أو أجزاءها أثناء التصميم أو التصنيع أو التداول.

المادة (٥) البيانات الإيضاحية

- ١/٥ يجب أن تكون البيانات الإيضاحية على المنتج مطابقة للمتطلبات الفنية الواردة في هذه اللائحة الفنية والمواصفات القياسية ذات العلاقة؛ المبينة في الملحق (١).
- ٢/٥ يجب أن تُستورد قطع الغيار غير مفصولة عن عبواتها/تغليفها، وأن يوضَّح على كل قطعة البيانات الواردة في البند (٤/٢/٤)، بخط واضح وطريقة يصعب إزالتها
- ٣/٥ يجب أن تكون جميع المعلومات المستخدمة في البيانات الإيضاحية صحيحة ومُثبتة.
- ٤/٥ عندما يتعدَّد تغليف قطع الغيار بسبب الحجم أو غيره، فيجب أن توضَّح البيانات الواردة في البند (٤/٢/٤) على كل قطعة أو في الوثائق المرفقة مع قطع الغيار.
- ٥/٥ يجب ألا تكون الصور والعبارات المستخدمة على عبوات المنتج، مخالفة للنظام العام والآداب العامة والقيم الإسلامية السائدة في المملكة.

المادة (٦) إجراءات تقويم المطابقة

- ١/٦ يجب الالتزام بمتطلبات إجراءات تقويم المطابقة الواردة في هذه اللائحة الفنية فقط، وإذا وردت متطلبات أخرى بهذا الخصوص في أي مواصفة قياسية فلا يؤخذ بها.
- ٢/٦ في حال كانت المنتجات المشمولة في مجال هذه اللائحة موردة إلى السوق السعودي من قبل صانع المركبة أو ممثله القانوني، فيكتفى بإصدار إقرار مورد بالمطابقة.
- ٣/٦ يجب على المورد المسؤول عن وضع قطع الغيار - في السوق - المشمولة في مجال هذه اللائحة الفنية الحصول على شهادة مطابقة صادرة عن جهة مقبولة وفقاً لنموذج تقويم المطابقة (Type 3) كما هو موضح في الملحق (٢).
- ٤/٦ تقتصر قطع الغيار غير المشمولة في مجال هذه اللائحة الفنية على إجراء إقرار المورد بالمطابقة (Declaration of Conformity) كما هو موضح في الملحق (٣)، ويلتزم بذلك موردو قطع الغيار الأصلية وموردو قطع الغيار التجارية.
- ٥/٦ يجب أن تُنفَّذ الجهة المقبولة إجراءات تقويم مطابقة وفقاً للنموذج المحدد، بما يضمن الوفاء بمتطلبات هذه اللائحة الفنية والمواصفات القياسية السعودية ذات العلاقة؛ المبينة في الملحق (١).
- ٦/٦ يجب أن يُرفق مع المنتج ملفٌ فني يتضمن ما يلي:
- أ) إقرار المورد (الصانع/المستورد) بالمطابقة وفقاً للنموذج المرفق في الملحق (٣).
- ب) وثيقة تقييم المخاطر.
- ج) شهادة بلد المنشأ.



- ٧/٦ تُعتبر قطع غيار المركبات الخاضعة لهذه اللائحة؛ الحاصلة على علامة الجودة السعودية أو ما يكافئها مطابقة للمتطلبات المنصوص عليها في هذه اللائحة.
- ٨/٦ يجب أن تتضمن تقارير الاختبار وشهادات المطابقة وإقرار المورد بالمطابقة، المعلومات الإضافية - ذات العلاقة بقطع غيار المركبات المشمولة بهذه اللائحة - التالية:
- (أ) اسم الصانع.
- (ب) اسم القطعة ورقمها.
- (ج) بلد التصنيع.
- (د) شهر وسنة التصنيع.
- (هـ) نوع وطراز المركبة المناسبة للقطعة ذات العلاقة (ويمكن الاكتفاء بالكتالوج الخاص بالشركة المصنعة).
- (و) رقم المواصفات القياسية السعودية/الخليجية أو المواصفات الأخرى، بما في ذلك مواصفات الصانع.
- (ز) العمر الافتراضي للقطع، متى ما كان ذلك ممكناً.

المادة (٧) مسؤوليات الجهات الرقابية

تقوم الجهات الرقابية ضمن مجال اختصاصها وصلاحياتها بما يلي:

- ١/٧ التحقق من استيفاء قطع غيار المركبات، لإجراءات تقويم المطابقة المحددة، والوثائق الفنية المرفقة مع الإرساليات.
- ٢/٧ يحق للجهات الرقابية - عشوائياً - سحب عينات من قطع غيار المركبات الخاضعة لهذه اللائحة، وإحالتها إلى المختبرات المختصة للتأكد من مدى مطابقتها للمتطلبات الواردة في هذه اللائحة.
- ٣/٧ يحق للجهات الرقابية تحميل الموردين (صانعين ومستوردين) تكاليف إجراء الاختبارات وما يتعلق بذلك.
- ٤/٧ عند ضبط حالة عدم مطابقة للمنتج، فإن الجهة الرقابية تقوم بسحب المنتجات المعنية من المستودعات واتخاذ الإجراءات النظامية في حقها.

المادة (٨) مسؤوليات سلطات مسح السوق

تقوم سلطات مسح السوق ضمن من مجال اختصاصها وصلاحياتها بما يلي:

- ١/٨ تطبيق إجراءات مسح السوق على المنتجات المعروضة في الأسواق، وكذلك المنتجات المخزّنة في مستودعات الموردين للتحقق من سلامة المنتجات ومدى استيفائها للمتطلبات الأساسية المبيّنة في هذه اللائحة والمواصفات القياسية ذات العلاقة.
- ٢/٨ سحب عينات من المنتج، سواءً من السوق أو مستودعات الموردين (صانعين ومستوردين)، وذلك لإجراء الاختبارات اللازمة والتأكد من مدى مطابقتها للمتطلبات المنصوص عليها في هذه اللائحة الفنية.



٣/٨ عند ضبط حالة عدم مطابقة للمنتج - المعروض والمخزن - لمتطلبات هذه اللائحة الفنية، فإن سلطات مسح السوق تتخذ جميع الإجراءات الإدارية من سحب واستدعاء للمنتج المعني، وتُطبَّق الإجراءات والعقوبات الواردة في المادة (٩)، وذلك بعد اتخاذ الإجراءات اللازمة.

المادة (٩) المخالفات والعقوبات

١/٩ يُحظر صناعة واستيراد المنتجات غير المطابقة لبنود هذه اللائحة الفنية، وكذلك وضعها وعرضها في السوق، أو حتى الإعلان عنها.

٢/٩ يُعتبر عدم استيفاء المنتج لمتطلبات هذه اللائحة الفنية سببا كافيا لسلطات مسح السوق والجهات الرقابية للحكم بأن هذا المنتج غير مطابق؛ مما قد يشكل خطرا على صحة وسلامة المستهلك وعلى البيئة، وذلك في الحالات التالية:

(أ) عدم تثبيت أو التثبيت غير الصحيح لشارات المطابقة أو علامة الجودة السعودية أو ما يكافئها.

(ب) عدم إصدار شهادة المطابقة أو إقرار المورد بالمطابقة، أو إصدارهما بطريقة غير صحيحة.

(ج) عدم توفر أو عدم اكتمال الوثائق الفنية.

(د) عدم توفر أو عدم اكتمال البيانات الإيضاحية أو إرشادات الاستخدام.

٣/٩ عند ضبط أي مخالفة لأحكام هذه اللائحة الفنية، فعلى سلطات مسح السوق - حسب الحالة - اتخاذ جميع الإجراءات اللازمة لإزالة المخالفة وآثارها من السوق، ولها في سبيل ذلك:

(أ) تكليف الجهة المخالفة - المسؤولة عن وضع وعرض المنتج المخالف - بسحبه من المستودعات أو السوق بهدف تصحيح المخالفة، إن كان ذلك ممكنا، أو تصديره، أو إتلافه (حسب طبيعة المنتج) وذلك خلال المدة الزمنية التي تحددها سلطات مسح السوق.

(ب) القيام بسحب المنتجات أو حجزها أو إتلافها، أو اتخاذ أي إجراء آخر لاستدعائها من الأسواق. ولسلطات مسح السوق - حسب الحالة - الإعلان عن استدعاء المنتج من الأسواق، مع تحمّل الجهة المخالفة جميع التكاليف المترتبة على ذلك.

(ج) التعامل مع المنتجات المخالفة المشمولة في هذه اللائحة وفقا لما تحدده الأنظمة واللوائح المطبّقة لدى الجهات الرقابية وسلطات مسح السوق.



٤/٩ عند ضبط مخالفة، فإن الهيئة تتخذ الإجراءات اللازمة بحق هذه المنتجات المخالفة لمطالبات هذه اللائحة الفنية، بما في ذلك إلغاء شهادة المطابقة ذات العلاقة، واتخاذ التدابير اللازمة مع الجهة المقبولة مُصدرة الشهادة وفقاً للائحة قبول جهات تقويم المطابقة.

٥/٩ دون الإخلال بأي عقوبة أشد في الأنظمة المعمول بها، فإنه يُعاقب كل من يخالف متطلبات المواصفات القياسية المعتمدة للمنتجات المشمولة بمجال هذه اللائحة الفنية بالعقوبات المنصوص عليها في نظام مكافحة الغش التجاري.

المادة (١٠) أحكام عامة

١/١٠ يتحمل المورد كامل المسؤولية القانونية عن تنفيذ متطلبات هذه اللائحة الفنية، ويُطَبَّق عليه العقوبات التي ينص عليها نظام مكافحة الغش التجاري و/ أو أي أنظمة ذات علاقة، متى ما ثبت مخالفتها لأي مادة من مواد هذه اللائحة الفنية.

٢/١٠ يتحمل المورد مسؤولية أن تكون قطع الغيار التي يوردها من مصانع مرخصة في بلد المنشأ.

٣/١٠ إذا كانت قطع الغيار تتكون من أكثر من جزء مُصنَّع في أكثر من دولة، ويُجمَع في دولة أخرى، فيكون بلد المنشأ الذي جُمِّعت فيه هذه القطعة هو بلد المنشأ المُعتَبَر، مع مراعاة الأنظمة التي تحكم ذلك.

٤/١٠ في حال استيراد قطع الغيار من قبل الصانع أو وكيله، فيجب أن يورّد من الشركات الصانعة للمركبات فقط، وفي حال عدم تصنيع القطع من قبل الشركات الصانعة للسيارات فيتم التوريد من الشركات المعتمدة منها. ولا يحق له أن يجمع بين نشاط توريد قطع غيار أصلية وتوريد قطع غيار تجارية.

٥/١٠ لا تحول هذه اللائحة الفنية دون التزام المورد بجميع الأنظمة/اللوائح الأخرى المعمول بها في المملكة؛ المتعلقة بتداول المنتج ونقله وتخزينه، وكذلك الأنظمة/اللوائح ذات العلاقة بالبيئة والأمن والسلامة.

٦/١٠ يجب على جميع مورّدي قطع غيار المركبات - الخاضعة لأحكام هذه اللائحة - أن يقدموا لمفتشي الجهات الرقابية وسلطات مسح السوق جميع التسهيلات والمعلومات التي يطلبونها لتنفيذ المهام الموكلة لهم.

٧/١٠ إذا نشأت أي حالة لا يمكن معالجتها بمقتضى أحكام هذه اللائحة الفنية، أو نشأ أي خلاف في تطبيقها، فيُرفع الأمر إلى لجنة مختصة في الهيئة لإصدار القرار المناسب بشأن هذه الحالة أو هذا الخلاف، وبما يحقق المصلحة العامة.

٨/١٠ يجوز للمورّد تقديم طلب جديد بعد زوال أسباب رفض الطلب، وبعد إجراء التصحيحات اللازمة للأسباب التي أدت إلى الرفض، ودفع أي تكاليف إضافية تُحدّدها الهيئة.

٩/١٠ تقوم الهيئة بدراسة الشكاوى التي ترد إليها بشأن المنتجات الحاصلة على شهادة المطابقة أو علامة الجودة، والتحقق من صحة هذه الشكاوى، واتخاذ الإجراءات النظامية في حالة ثبوت أي مخالفات.

١٠/١٠ يحق للهيئة إلغاء شهادة المطابقة إذا خالف المورد بنود هذه اللائحة الفنية، أو إلغاء الترخيص باستعمال علامة الجودة وفقاً للائحة الفنية العامة لعلامة الجودة السعودية، واتخاذ الإجراءات النظامية التي تكفل الحفاظ على حقوق الهيئة.

١١/١٠ عند حصول أي تعديلات على المنتج خلال فترة صلاحية شهادة المطابقة أو الترخيص باستعمال علامة الجودة (ما عدا التعديلات الشكلية التي لا تؤثر على سلامة المنتج) فإن الشهادة أو الترخيص يصبح ملغياً لهذا المنتج، ولا بد من التقدّم

بطلب جديد.



١٢/١٠ للهيئة فقط حق تفسير مواد هذه اللائحة الفنية، وعلى جميع المستفيدين من تطبيق هذه اللائحة الفنية الالتزام بما يصدر عن الهيئة من تفسيرات.

المادة (١١) أحكام انتقالية

- ١/١١ تطبق أحكام هذه اللائحة خلال مدة لا تزيد عن ١٨٠ يوماً من تاريخ نشرها في الجريدة الرسمية.
- ٢/١١ مع مراعاة أحكام الفقرة (١) من هذه المادة، يُعطى مهلة للموردين لتصحيح أوضاعهم في السوق، وفقاً لمتطلبات هذه اللائحة الفنية خلال مدة لا تزيد عن ٥٤٥ يوماً من تاريخ نشرها في الجريدة الرسمية.
- ٣/١١ تلغي هذه اللائحة الفنية - بعد اعتمادها - كل اللوائح السابقة في مجال هذه اللائحة الفنية.

المادة (١٢) النشر

تُنشر هذه اللائحة الفنية في الجريدة الرسمية.



الملحق (١)

أ) قائمة المواصفات القياسية ذات العلاقة

رقم المواصفة القياسية	عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية	عنوان المواصفة باللغة العربية	الرقم
SASO GSO 42	Motor Vehicles - General Requirements	السيارات - المتطلبات العامة	١
SASO 2278	Motor Vehicles – Spare Parts – General Requirements	السيارات – قطع الغيار- المتطلبات العامة	٢
SASO 526	Motor Vehicles – Safety Belts	السيارات – أحزمة الأمان	٣
SASO GSO ECE 90	Replacement Brake Lining Assemblies And Drum Brake Linings For Power-Driven Vehicles And Their Trailers	مجموعة بطانات الفرامل وبطانات الطبلية المستخدمة كقطع تبديل للسيارات والمقطورات	٤
SASO GSO ECE 13H	Motor Vehicles: Braking System Of Passenger Cars And Multi Purpose Vehicles	السيارات- نظام مكابح سيارات الركوب والسيارات متعددة الأغراض	٥
SASO GSO ISO 4000-2	Passenger Car Tyres And Rims – Part 2: Rims	إطارات وجنوط سيارات الركوب – الجزء الثاني: الجنوط	٦
SASO GSO ISO 4209-2	Truck And Bus Tyres And Rims (Metric Series) – Part 2: Rims	إطارات وأطواق الشاحنات والحافلات (التسلسل المتري) – الجزء الثاني: الأطواق	٧
SASO GSO ISO 3911	Wheels And Rims For Pneumatic Tyres - Vocabulary, Designation And Marking	عجلات وأطواق الإطارات الهوائية - المفردات والتمييز والبيانات الإيضاحية	٨
SASO GSO ISO 7141	Road Vehicles - Light Alloy Wheels - Impact Test	السيارات – العجلات المصنوعة من السبائك الخفيفة – اختبار الصدم	٩
SASO GSO ISO 3894	Road Vehicles – Wheels/Rims For Commercial Vehicles – Test Methods	مركبات الطرق – عجلات/جنوط المركبات التجارية – طرق الاختبار	١٠
SASO GSO ISO 3006	Road Vehicles – Passenger Car Wheels For Road Use – Test Methods	السيارات - عجلات سيارات الركوب - طرق الاختبار	١١
SASO GSO 1677	Motor Vehicles - Laminated Safety Glass	السيارات - زجاج الأمان متعدد الطبقات	١٢



SASO GSO ISO 15082	Road Vehicles - Tests For Rigid Plastic Safety Glazing Materials	مركبات الطرق - اختبارات مواد زجاج الأمان البلاستيكي الجاسئ	١٣
SASO GSO ISO 3537	Road Vehicles - Safety Glazing Materials - Mechanical Tests	السيارات - مواد زجاج الأمان - طرق الاختبارات الميكانيكية	١٤
SASO GSO ISO 3538	Road Vehicles - Safety Glazing Materials - Test Methods For Optical Properties	مركبات الطرق - مواد زجاج الأمان - طرق الاختبار للخصائص البصرية	١٥
SASO GSO ISO 13837	Road Vehicles - Safety Glazing Materials - Method For The Determination Of Solar Transmittance	مركبات الطرق - مواد زجاج الأمان - طريقة لتحديد النفاذية الشمسية	١٦
SASO GSO ISO 3917	Road Vehicles -- Safety Glazing Materials -- Test Methods For Resistance To Radiation, High Temperature, Humidity, Fire And Simulated Weathering	مركبات الطرق - مواد زجاج الأمان - طرق الاختبار لمقاومة الإشعاع وارتفاع درجة الحرارة والرطوبة والحريق ومحاكاة العوامل الجوية	١٧
SASO 442	Road Vehicles - Sound Signaling Devices - Technical Specifications	مركبات الطرق - المنبهات الصوتية - المواصفات الفنية	١٨
SASO 82	Motor Vehicles - Engine Radiator	السيارات - مبرد (رادياتير) المحرك	١٩
SASO 995	Ethylene Glycol Concentrate And Its Engine Coolants	مركز الايثلين جليكول ومحاليل تبريد المحركات المصنعة منها	٢٠
SASO 771	Motor Vehicles – Rear-View Mirrors	السيارات - مرايا الرؤية الخلفية.	٢١
SASO 1315	Motor Vehicles – Head Restraints And Test Methods	السيارات - مساند الرأس وطرق اختبارها.	٢٢
SASO 769	Motor Vehicles - Door Locks And Door Hinges	السيارات - أقفال الأبواب ومفصلاتها.	٢٣
SASO GSO 1503	Motor Vehicles – Head Lamps Safety Requirements	أنوار المصابيح الأمامية للسيارات - متطلبات الأمان-	٢٤
SASO GSO ECE 38	Motor Vehicles Rear Fog Lamps	مصابيح الضباب الخلفية للسيارات	٢٥
SASO ECE 6	Direction Indicators For Power-Driven Vehicles And Their Trailers	مؤشرات الاتجاه للمركبات ومقطوراتها التي تُدار بمحرك	٢٦



SASO GSO ECE 7	Uniform Provisions Concerning The Approval Of Front And Rear Position (Side) Lamps, Stop-Lamps And End-Outline Marker Lamps For Motor Vehicles (Except Motor Cycles) And Their Trailers	الاشتراطات الموحدة الخاصة باعتماد موقع المصابيح (الجانبية) الخلفي والأمامي ومصباح التوقف ومصباح علامة نهاية المخطط للمركبات (باستثناء الدراجات النارية) ومقطوراتها	٢٧
SASO ISO 9010	Synchronous Belt Drives - Automotive Belts	سيور نقل الحركة التزامنية - سيور السيارات	٢٨
SASO ISO 9011	Synchronous Belt Drives - Automotive Pulleys	سيور نقل الحركة التزامنية - بكرات السيارات	٢٩
SASO ISO 3468	Passenger Cars - Windscreen Defrosting Systems - Test Method	سيارات الركوب - أنظمة إزالة الصقيع والضباب من على الزجاج الأمامي - طريقة الاختبار	٣٠
SASO ISO 3469	Passenger Cars - Windscreen Washing Systems - Test Methods	سيارات الركوب - أنظمة غسيل الزجاج الأمامي - طرق الاختبار	٣١
SASO ISO 6255	Passenger Cars - Rear-Window Washing And Wiping Systems - Test Methods	سيارات الركوب - أنظمة الغسيل و المسح للنافذة الخلفية - طرق الاختبار	٣٢
SASO GSO ISO 5898	Passenger Cars - Rear-Window Defrosting System - Test Method	سيارات الركوب - نظام إزالة الصقيع عن الزجاج الخلفي - طرق الاختبار	٣٣
SASO ISO 9619	Passenger Cars - Windscreen Wiping Systems - Test Method	سيارات الركوب - أنظمة مسح الزجاج الأمامي - طريقة الاختبار	٣٤
SASO ISO 9258	Passenger Cars - Wiper Systems - Wiper Blade Length	سيارات الركوب - أنظمة المسّاحات - طول نصل المسّاحة	٣٥
SASO ISO 9259	Passenger Cars - Windscreen Wiper Systems - Wiper Arm-To-Blade Connections	سيارات الركاب - أنظمة مساحة حاجب الريح - ذراع المساحة إلى توصيلات الريشة	٣٦
SASO ISO 9704	Passenger Cars - Wiper Systems - Shaft Ends And Arm-Holes	سيارات الركوب - أنظمة المساحة - نهايات العمود وثقوب الذراع	٣٧
SASO ISO 5011	Inlet Air Cleaning Equipment For Internal Combustion Engines And Compressors -- Performance Testing	أجهزة تنقية مدخل الهواء لمحركات الاحتراق الداخلي والضواغط - اختبار الأداء	٣٨



SASO ISO 6415	Internal Combustion Engines - Spin-On Filters For Lubricating Oil - Dimensions	مرشحات السريان الكامل لزيت محركات الاحتراق الداخلي - الأبعاد	٣٩
SASO ISO 4548-1	Methods Of Test For Full-Flow Lubricating Oil Filters For Internal Combustion Engines – Part 1: Differential Pressure/Flow Characteristics	طرق اختبار مرشحات السريان الكامل لزيت تزييت محركات الاحتراق الداخلي - الجزء الأول : ضغط التفاوت/ خواص السريان	٤٠
SASO ISO 4548-2	Methods Of Test For Full-Flow Lubricating Oil Filters For Internal Combustion Engines – Part 2: Element By-Pass Valve Characteristics	طرق اختبار مرشحات السريان الكامل لزيت تزييت محركات الاحتراق الداخلي - الجزء الثاني: خواص صمام تخطي عنصر الترشيح	٤١
SASO ISO 4548-3	Methods Of Test For Full-Flow Lubricating Oil Filters For Internal Combustion Engines – Part 3: Resistance To High Differential Pressure And To Elevated Temperature	طرق اختبار مرشحات السريان الكامل لزيت تزييت محركات الاحتراق الداخلي - الجزء الثالث: مقاومة ضغط التفاوت العالي وارتفاع درجة الحرارة	٤٢
SASO ISO 4548-4	Methods Of Test For Full-Flow Lubricating Oil Filters For Internal Combustion Engines – Part 4: Initial Particle Retention Efficiency, Life And Cumulative Efficiency (Gravimetric Method)	طرق اختبار مرشحات السريان الكامل لزيت تزييت محركات الاحتراق الداخلي - الجزء الرابع: كفاءة احتجاز الجسيمات الأولية وعمر المرشح والكفاءة التراكمية (طريقة الجاذبية)	٤٣
SASO ISO 4548-5	Methods Of Test For Full-Flow Lubricating Oil Filters For Internal Combustion Engines – Part 5: Cold Start Simulation And Hydraulic Pulse Durability Test	طرق اختبار مرشحات السريان الكامل لزيت تزييت محركات الاحتراق الداخلي - الجزء الخامس: اختبار محاكاة بدء التشغيل عند الوضع البارد و قوة التحمل للنبضة الهيدروليكية	٤٤



SASO ISO 4548-6	Methods Of Test For Full-Flow Lubricating Oil Filters For Internal Combustion Engines - Part 6: Static Burst Pressure Test	طرق اختبار مرشحات السريان الكامل لزيت تزييت محركات الاحتراق الداخلي - الجزء السادس: اختبار ضغط الانفجار الساكن (الاستاتيكي)	٤٥
SASO ISO 4548-7	Methods Of Test For Full-Flow Lubricating Oil Filters For Internal Combustion Engines - Part 7: Vibration Fatigue Test	طرق اختبار مرشحات السريان الكامل لزيت تزييت محركات الاحتراق الداخلي - الجزء السابع: اختبار جهد الاهتزاز	٤٦
SASO ISO 4548-9	Methods Of Test For Full-Flow Lubricating Oil Filters For Internal Combustion Engines - Part 9: Inlet And Outlet Anti-Drain Valve Tests	طرق اختبار مرشحات السريان الكامل لزيت تزييت محركات الاحتراق الداخلي - الجزء التاسع: اختبار صمامي المدخل و المخرج المانع للتصريف	٤٧
SASO ISO 4548-12	Methods Of Test For Full-Flow Lubricating Oil Filters For Internal Combustion Engines -- Part 12: Filtration Efficiency Using Particle Counting, And Contaminant Retention Capacity	طرق اختبار مرشحات السريان الكامل لزيت تزييت محركات الاحتراق الداخلي - الجزء الثاني عشر: كفاءة الترشيح باستخدام عد الجسيمات و سعة احتجاز الملوثات	٤٨
SASO ISO 2758	Paper - Determination Of Bursting Strength	الورق - تقدير مقاومة الانفجار	٤٩
SASO ISO 2942	Hydraulic Fluid Power - Filter Elements - Verification Of Fabrication Integrity And Determination Of The First Bubble Point	قدرة الموائع (السوائل) الهيدروليكية - عناصر المرشح - التحقق من سلامة التصنيع وتحديد النقطة الأولى لتكون الفقاع	٥٠
SASO ISO 4020	Road Vehicles - Fuel Filters For Diesel Engines - Test Methods	مركبات الطرق - مرشحات الوقود لمحركات الديزل - طرق الاختبار	٥١
SASO ISO 7654	Road Vehicles - Spin-On Fuel Filters For Diesel Engines - Mounting And Connecting Dimensions	مركبات الطرق - مرشحات الوقود الدورانية لمحركات الديزل - أبعاد التركيب و التوصيل	٥٢



SASO ECE 114	Uniform Provisions Concerning The Approval Of: I. An Airbag Module For A Replacement Airbag System; li. A Replacement Steering Wheel Equipped With An Airbag Module Of An Approved Type; lii. A Replacement Airbag System Other Than That Installed In A Steering	الاشتراطات الموحدة الخاصة باعتماد: أولاً: وسادة هوائية وحدة لاستبدال نظام وسادة هوائية ثانياً: استبدال المقود مجهزة بوسادة هوائية الوحدة النمطية المتمثلة في الموافقة على النوع ثالثاً: استبدال نظام وسادة هوائية أخرى غير تلك المثبتة في المقود	٥٣
SASO 273	Motor Vehicles - Front And Rear Exterior Protection Device For Passenger Cars (Bumpers, Etc.) And Its Methods Of Tests	السيارات - أداة الوقاية الخارجية الأمامية والخلفية لسيارات الركوب (الصدّامات وغيرها) وطرق اختبارها.	٥٤
SASO ISO 28741	Road Vehicles - Spark-Plugs And Their Cylinder Head Housings - Basic Characteristics And Dimensions	مركبات الطرق - شمعات الاحتراق وعُلمها ذات الرأس الأسطواني - الخصائص الأساسية والأبعاد	٥٥
SASO ISO 3412	Road Vehicles -- Screened And Waterproof Spark-Plugs And Their Connections -- Types 1A And 1B	مركبات الطرق - شمعات الاحتراق المصفحة والمقاومة للمياه ووصلاتها - الأنواع رقم ١ (أ) و١ (ب)	٥٦
SASO ISO 3895	Road Vehicles -- Screened And Waterproof Spark-Plug And Its Connection -- Type 2	مركبات الطرق - شمعة الاحتراق المصفحة والمقاومة للمياه ووصلاتها - النوع رقم ٢	٥٧
SASO ISO 3896	Road Vehicles -- Screened And Waterproof Spark-Plug And Its Connection -- Type 3	مركبات الطرق - شمعة الاحتراق المصفحة والمقاومة للمياه ووصلاتها - النوع رقم ٣	٥٨
SASO ISO 11565	Road Vehicles - Spark-Plugs - Test Methods And Requirements	مركبات الطرق - شمعات الاحتراق - طرق الاختبار والمتطلبات العامة	٥٩
SASO ISO 8854	Road Vehicles - Alternators With Regulators - Test Methods And General Requirements	مركبات الطرق - مولدات التيار المتردد المزودة بمنظمات- طرق الاختبار ومتطلبات عامه	٦٠



SASO ISO 10455	Road Vehicles - Dry Ignition Coils Using Rotating High-Voltage Distributor	مركبات الطرق -- ملفات الإشعال الجافة باستخدام موزع دوار ذات جهد عالي	٦١
SASO IEC 60095-1	Lead-acid starter batteries- Part 1: General requirements and methods of test	بطاريات الرصاص الحمضية لبدء التشغيل-الجزء ١: المتطلبات العامة وطرائق الاختبار	٦٢
مواصفات الشركة الصانعة	Bearing	المحامل الخاصة بالعجلات	٦٣
مواصفات الشركة الصانعة	Tie Rods	الأذرعة	٦٤
مواصفات الشركة الصانعة	Shock Absorbs	ممتص الصدمات	٦٥
مواصفات الشركة الصانعة	Arms	المقصات	٦٦
مواصفات الشركة الصانعة	Ball Joins	الركب	٦٧

ملحوظة: تُعد قائمة المواصفات القياسية المذكورة في هذا الملحق خاضعة للمراجعة، ويتولى الموردون مسؤولية التأكد من موقع الهيئة بأنهم يستخدمون أحدث المواصفات القياسية.



ب) قائمة المنتجات والرموز الجمركي

الترميز الجمركي	المنتج	الرقم
٤٠١٠	سيور نقل حركة	١
٤٠١٦	حلقات وفواصل (جوانات) للمركبات ، من مطاط مبركن غير مقسي ، غير خلوي	٢
٧٠٠٧	زجاج مأمون مكون من زجاج مقسى (مسقى) أو منضد	٣
٧٠٠٩	مرايا للرؤية الخلفية للعربات	٤
٨٣٠١	مغاليق مما يستعمل للمركبات	٥
٨٣٠٢	تركيبات و لوازم وأصناف أخر مماثلة مما يستعمل للسيارات	٦
٨٤٢١	مرشحات المركبات (هواء - زيت - وقود)	٧
٨٥١١	أجهزة ومعدات إشعال أو إطلاق الحركة من النوع المستخدم للمحركات ذات المكابس التي يتم الاشتعال فيها بالشرر أو بالضغط	٨
٨٥١٢	أجهزة كهربائية للإنارة أو الإشارة، أجهزة كهربائية لمسح الزجاج وإذابة الصقيع وإزالة البخار المتكثف، من الأنواع المستعملة في الدراجات أو السيارات	٩
٨٥٤٤	مجموعات أسلاك لشمعات الاحتراق، ومجموعات أسلاك أخر من الانواع المستعملة في وسائل النقل	١٠
٨٧٠٨	أجزاء ولوازم للمركبات	١١

ملحوظة: تُعد المنتجات والرموز الجمركية الموجودة في منصة سابز الإلكترونية هي النسخة المحدثة والمعتمدة.

الملحق (٢)

نموذج تقويم المطابقة (Type 3) وفقاً للمواصفة (ISO/IEC 17067)

(المطابقة للطراز المبنية على تقويم عملية الإنتاج)

١. المطابقة للطراز المبنية على تقويم عملية الإنتاج
هو نموذج إجراء لتقويم المطابقة الذي يُنفذ المورد - من خلاله - الالتزامات الواردة في البنود المبينة أدناه، ثم يؤكد ويقر - تحت كامل مسؤوليته - بأن المنتجات المعنية متطابقة مع الطراز المحدد في شهادة اعتماد الطراز (Type Approval) وتتقيد بمتطلبات اللوائح الفنية ذات العلاقة.
٢. التصنيع
يجب على المورد تشغيل نظام إدارة سلامة المنتج، مصادق عليه لضمان سلامة المنتج، شاملاً خط الإنتاج والفحص النهائي، واختبار المنتجات المعنية وفقاً للبند (٣)، ويجب أن يخضع النظام إلى مراقبة دورية (Surveillance) وفقاً لما ورد في البند (٤).
٣. نظام إدارة سلامة المنتج
١/٣ يجب على المورد تقديم طلب إلى الجهة المقبولة التي يختارها، من أجل تقويم نظام إدارة سلامة المنتجات المعنية، ويجب أن يشمل الطلب ما يلي:
 - أ) اسم وعنوان المورد، واسم وعنوان الممثل الرسمي للصانع - عند تقديم الطلب من الممثل الرسمي.
 - ب) يجب أن يكون الصانع مرخصاً رسمياً من السلطات المعنية في بلد الصنع.
 - ج) إقراراً مكتوباً بعدم تقديم نفس الطلب إلى أي جهة مقبولة أخرى.
 - د) كل المعلومات ذات العلاقة بشأن فئة المنتجات المقصودة.
 - هـ) الوثائق الخاصة بنظام إدارة سلامة المنتج.
 - و) الوثائق الفنية الخاصة بالطراز المصادق عليه، ونسخة من شهادة اعتماد الطراز.
- ٢/٣ يجب أن يضمن نظام إدارة سلامة المنتج تطابق المنتجات المصنعة مع الطراز المحدد في شهادة اعتماد الطراز، ومع متطلبات اللوائح الفنية ذات العلاقة.
- ٣/٣ يجب توثيق جميع عناصر النظام ومتطلباته - المعتمدة من المورد - بطريقة منهجية ومنظمة، على شكل سياسات مكتوبة وإجراءات وتعليمات، ويجب أن تُتيح وثائق نظام إدارة سلامة المنتج فهماً متسقاً لبرامج وخطط وأدلة وسجلات السلامة، ويجب أن تشمل وثائق النظام - على وجه الخصوص - وصفاً كافياً لما يلي:
 - أ) أهداف الجودة، والهيكل التنظيمي والمسؤوليات وصلاحيات الإدارة، وذلك فيما يتعلق بسلامة المنتج.
 - ب) تقنيات التصنيع، وإجراءات مراقبة جودة وسلامة المنتج، والعمليات والإجراءات المتبعة.
 - ج) الفحوصات والاختبارات المنفذة، قبل وأثناء وبعد التصنيع، وتكرارها.
 - د) السجلات: مثل تقارير الفحص والاختبار والمعايرة، ووثائق تأهيل الموظفين المعنيين..إلخ.
 - هـ) وسائل ضبط تحقيق السلامة المطلوبة في المنتج والتشغيل الفعال لنظام إدارة سلامة المنتج.

- ٤/٣ يجب على الجهة المقبولة-المصادقة على نظام إدارة سلامة المنتج-تقويم النظام لتحديد ما إذا كان مستوفياً للمتطلبات المشار إليها في البند (٣/٣)، خلال فترة سريان المصادقة على النظام، وذلك لمدة ثلاث سنوات.
- ٥/٣ يجب افتراض مطابقة المنتج لمتطلبات اللوائح الفنية-فيما يتعلق بعناصر نظام إدارة سلامة المنتج- كلما كان مطابقاً للمواصفات القياسية.
- ٦/٣ يجب أن يكون فريق التدقيق ذا خبرة في سلامة المنتج المعني، وأن يضم الفريق عضواً واحداً-على الأقل - ذا خبرة في تقويم مجال وتقنيات صناعة المنتج، وإماماً بالمتطلبات الفنية الواردة في اللوائح الفنية ذات العلاقة.
- ٧/٣ يجب أن يشمل التدقيق زيارة تقويم للمصنع، ويجب أن يقوم فريق التدقيق بمراجعة الوثائق الفنية المشار إليها في البند (٣/٣)، للتأكد من قدرة الصانع على تحديد المتطلبات الواردة في اللوائح الفنية، وإجراء الفحوصات والاختبارات اللازمة لضمان مطابقة المنتج لتلك المتطلبات.
- ٨/٣ يجب إشعار الصانع بالقرار بعد انتهاء التقويم، على أن يتضمن الإشعار نتائج التدقيق وقرار التقويم مع مسوغات ذلك.
- ٩/٣ يتعهد الصانع بالوفاء بالتزامات نظام إدارة سلامة المنتج، كما هو مُصادق عليه، والحفاظ عليه بحيث يظل ملائماً وفعالاً.
- ١٠/٣ يجب على الصانع إشعار جهة تقويم المطابقة- التي صادقت على نظام إدارة سلامة المنتج- بأي تعديل مقترح في نظام إدارة سلامة المنتج
- ١١/٣ يجب على الجهة المقبولة تقويم أي تعديلات مقترحة، ثم تقرير ما إذا كان نظام إدارة سلامة المنتج المعدل مستمراً في مطابقته للمتطلبات المشار إليها في البند (٣/٣) أو يحتاج إلى إعادة التقويم، ويجب على الجهة المقبولة إشعار الصانع بقرارها، على أن يتضمن الإشعار نتائج الفحص والاختبار وقرار التقويم مع مسوغات ذلك.
٤. المراقبة الدورية تحت مسؤولية الجهة المقبولة
- ١/٤ الغرض من المراقبة الدورية هو التحقق من مدى استيفاء المورد لالتزامات نظام إدارة سلامة المنتج المصادق عليه.
- ٢/٤ يجب على المورد السماح للجهة المقبولة - خلال فترة سريان المصادقة - بدخول مواقع التصنيع والتفتيش والاختبار والتخزين، وأن يُوفّر جميع المعلومات اللازمة للتقويم، خاصة وثائق نظام إدارة سلامة المنتج، وسجلات السلامة، مثل: تقارير الفحص والاختبار والمعايرة، ووثائق تأهيل الموظفين المعنيين ... إلخ.
- ٣/٤ يجب على الجهة المقبولة القيام بزيارات تدقيق دورية للتأكد من أن الصانع يُطبق نظام إدارة سلامة المنتج ويحافظ عليه، على أن تُقدم الجهة المقبولة تقرير التقويم للمورد.
- ٤/٤ يحق للجهة المقبولة القيام بزيارات فجائية للمصنع لإجراء اختبارات على المنتج - إذا اقتضى الأمر ذلك - أو توكيلها لجهة أخرى للتأكد من أن نظام إدارة سلامة المنتج يعمل بشكل صحيح، على أن تُقدم الجهة المقبولة تقرير التقويم للمورد، وتقارير الاختبارات- في حالة إجراء الاختبارات.

٥. شهادة المطابقة والإقرار بالمطابقة

- ١/٥ يجب على الجهة المقبولة إصدار شهادة مطابقة للمنتج إذا كان المورد حاصلًا على نظام إدارة سلامة المنتج مصادق عليه وساري المفعول، وذلك كلما قدم المورد طلبًا لذلك، خلال فترة سريان مفعول المصادقة.
- ٢/٥ يجب على الجهة المقبولة تحديد بيانات المنتج في كل طلب، وتوضيحها في شهادة المطابقة الصادرة، وتسجيلها في البوابة الإلكترونية للمطابقة (في الهيئة).
- ٣/٥ يجب على المورد أن يُصدر إقراراً مكتوباً بالمطابقة لكل طرازٍ مُعتمد من المنتج (اعتماد الطراز)، وأن يجعله متاحاً للجهات المختصة والرقابية وسلطات مسح السوق لمدة لا تقل عن عشر (١٠) سنوات، على أن يُحدّد الطراز المُعتمد للمنتج في إقرار المورد بالمطابقة، ويجب توفير نسخة من شهادة المطابقة والإقرار بالمطابقة للجهات المختصة والرقابية وسلطات مسح السوق عند الطلب.
- ٤/٥ يجب على المورد أن يجعل الوثائق أدناه متاحةً للجهات المختصة والرقابية وسلطات مسح السوق لمدة لا تقل عن عشر (١٠) سنوات.
- أ) الوثائق المشار إليها في البند (٣/٣).
- ب) التعديلات المشار إليها في البند ٩/٣، كما هو مصادقٌ عليه.
- ج) قرارات وتقارير الجهة المقبولة المشار إليها في البند (٧/٣).
- ٥/٥ يجب على كل جهة مقبولة إبلاغ الجهات المختصة والرقابية وسلطات مسح السوق عن أنظمة إدارة سلامة المنتج التي صادقت عليها أو سحبها، ويجب عليها وضع قوائم لأنظمة إدارة سلامة المنتج التي صادقت عليها، أو التي قامت برفضها أو تعليقها أو تقييدها أو سحبها، وذلك بأي وسيلة، إما بشكل دوري أو عند الطلب، وعلى كل جهة مقبولة إشعار الجهات المقبولة الأخرى عن المصادقات الخاصة بأنظمة إدارة سلامة المنتج التي قامت برفضها أو تعليقها أو سحبها أو تقييدها، وإشعار تلك الجهات - عند الطلب - عن مصادقات الأنظمة التي أصدرتها.



الملحق (٣)

نموذج إقرار المورد بالمطابقة (Supplier Declaration of Conformity)

يُعبأ هذا النموذج على الورق الرسمي للشركة

(١) بيانات المورد

الاسم: _____
 العنوان: _____
 الشخص الذي يمكن الاتصال به: _____
 البريد الإلكتروني: _____
 رقم الهاتف: _____
 الفاكس: _____

(٢) تفاصيل المنتج

اسم الصانع: _____
 اسم القطعة ورقمها: _____
 بلد التصنيع: _____
 شهر وسنة التصنيع: _____
 نوع وطراز المركبة المناسبة: _____ سنة الطراز: _____
 بيانات مواصفات الصانع: _____
 بيانات المواصفات القياسية السعودية/الخليجية أو المواصفات الأخرى: _____
 العمر الافتراضي للقطع (إن كان ممكناً): _____

نُقرُّ بأن المنتج المذكور في هذا الإقرار هو منتج مطابق للائحة الفنية السعودية/_____ () والمواصفات القياسية السعودية/_____ الملحقة بها.

الشخص المسؤول: _____
 اسم الشركة: _____
 التوقيع: _____ الختم الرسمي:
 التاريخ: ____/____/____

